

ПРИМЕНЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ *MOLYKOTE*[®] ДЛЯ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

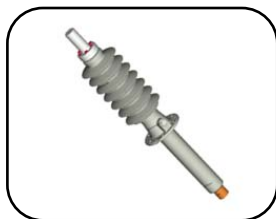


СОДЕРЖАНИЕ

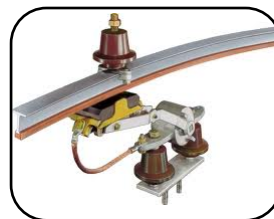
- 1. [Классификация высоковольтного оборудования](#)
- 2. [Проходные изоляторы](#)
- 3. [Разрядники](#)
- 4. [Силовые выключатели](#)
- 5. [Разъединители](#)
- 6. [Штекерные разъемы](#)
- 7. [Шины и клеммные колодки](#)
- 8. [Материалы для ремонта и тех. обслуживания](#)
- 9. [Справочные материалы](#)



1. КЛАССИФИКАЦИЯ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



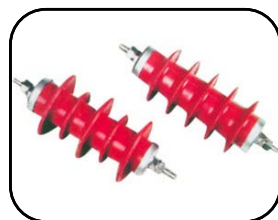
Проходные
изоляторы



Шины и клеммные
колодки



Силовые
выключатели



Разрядники



Штекерные
разъемы



Разъединители

2. ПРОХОДНЫЕ ИЗОЛЯТОРЫ

Проходной изолятор предназначен для провóда токоведущих элементов через стенку, имеющую другой электрический потенциал. Проходной изолятор с токопроводом содержит токоведущий элемент, механически соединенный с изоляционной частью

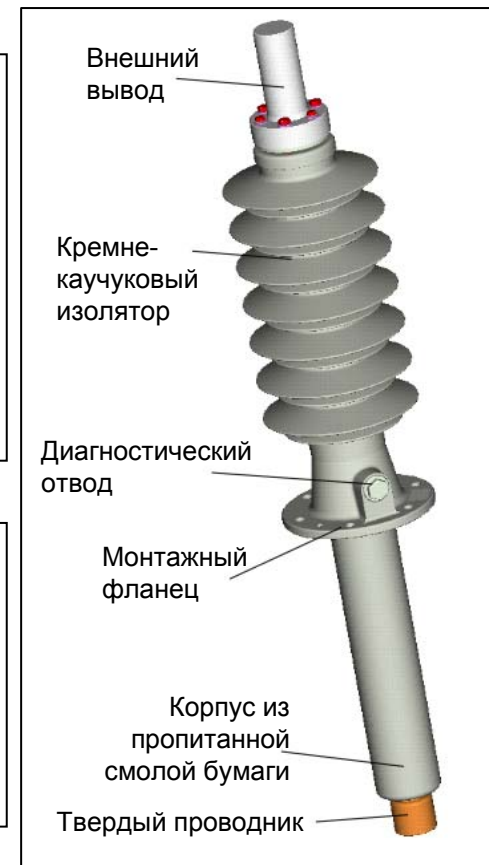


Условия работы

- Широкий интервал рабочих температур
- Негативное воздействие окружающей среды
- Рабочая среда: воздух - трансформаторное масло

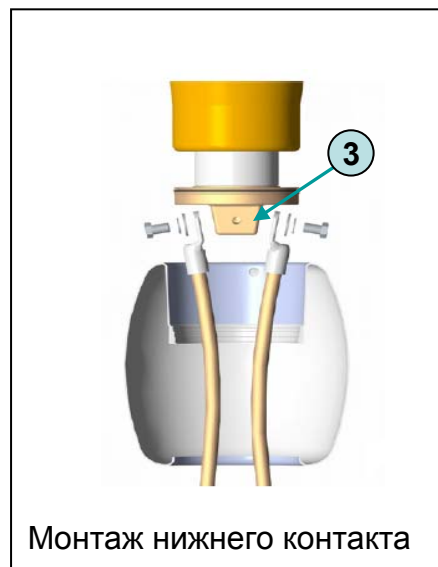
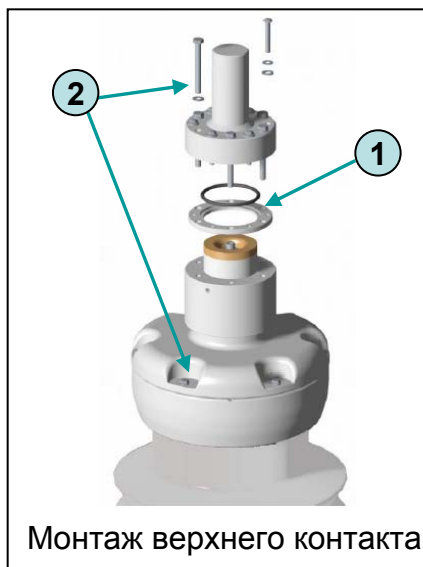
Требования к смазочным материалам

- Широкий интервал температур
- Защита от коррозии
- Герметизирующие свойства



2. ПРОХОДНЫЕ ИЗОЛЯТОРЫ

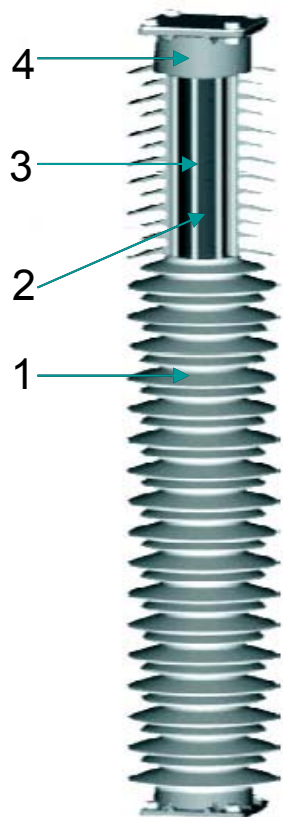
Решение



Точка применения		Рекомендуемый материал
1	Уплотнительное кольцо	Компаунд Molykote 111
2	Винты	Пасты Molykote 1000 , Molykote HSC Plus
3	Контакты	Очиститель Molykote S-1002 Spray
4	Уплотнительное кольцо	Компаунд Molykote 111

3. РАЗРЯДНИКИ

Разрядник – электрический аппарат, предназначенный для ограничения перенапряжений в электротехнических установках и электрических сетях



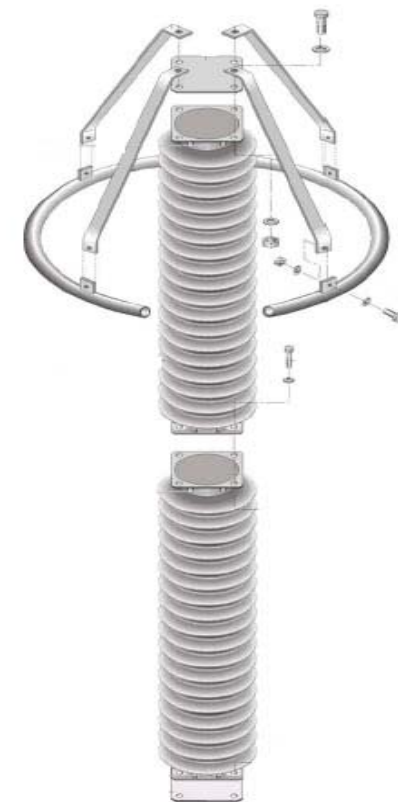
- 1 – корпус;
- 2 – металлоксидный резистор;
- 3 – изолирующие стержни;
- 4 – фланец

Условия работы

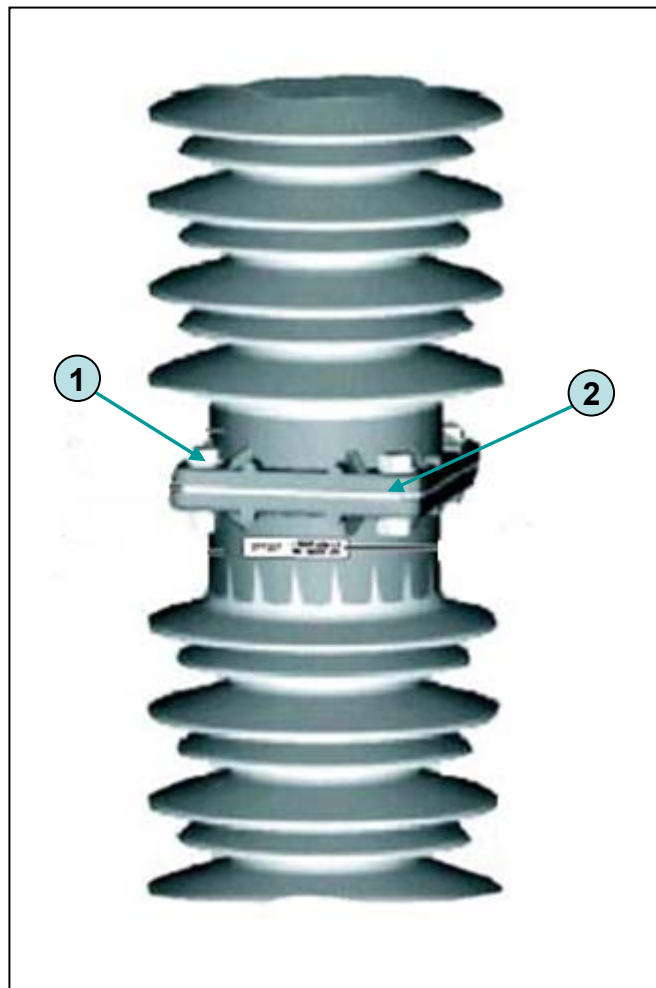
- Широкий интервал рабочих температур
- Агрессивное воздействие окружающей среды

Требования к смазочным материалам

- Широкий интервал температур
- Защита от коррозии



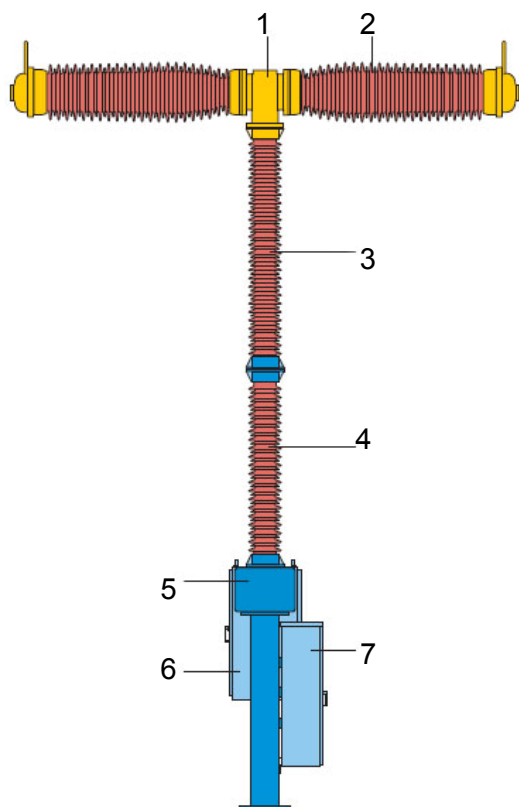
3. РАЗРЯДНИКИ Решение



Точка применения		Рекомендуемый материал
1	Резьбовые соединения	Пасты Molykote 1000 Molykote HSC Plus
2	Контактные площадки	Очиститель Molykote S-1002 Spray Паста Molykote HSC Plus

4. СИЛОВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Силовые выключатели предназначены для включения и отключения под нагрузкой электрических цепей в нормальных режимах работы и для автоматического отключения при коротких замыканиях и аварийных режимах



- 1 – промежуточный редуктор;
- 2 – дугогасительная камера;
- 3,4 – опорный изолятор;
- 5 – опора;
- 6 – шкаф привода;
- 7 – шкаф управления

Условия работы

- Широкий интервал температур
- Негативное воздействие окружающей среды
- Рабочая среда: воздух - элегаз

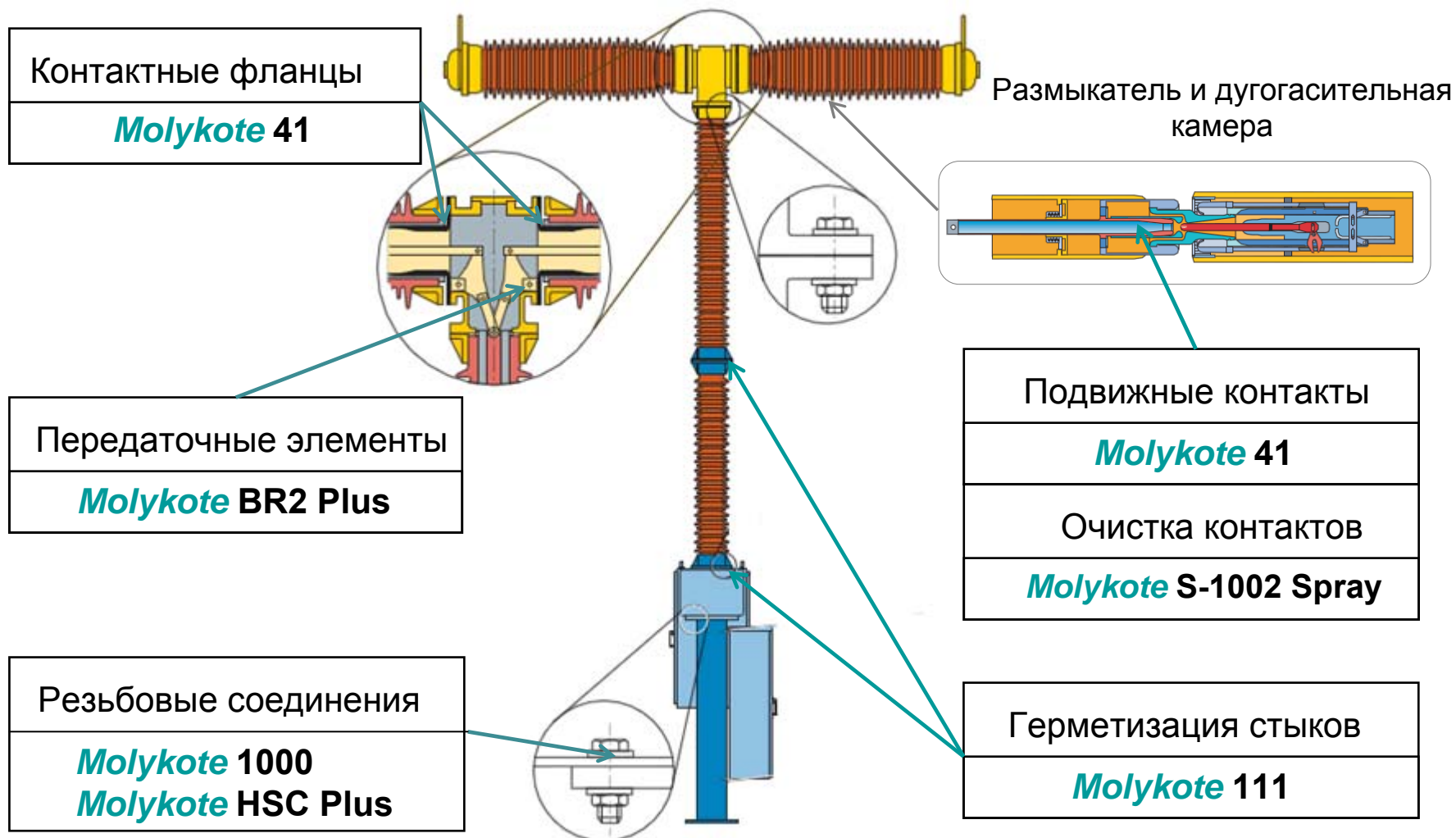


Требования к смазочным материалам

- Широкий интервал температур
- Защита от коррозии
- Стойкость к продуктам распада элегаза

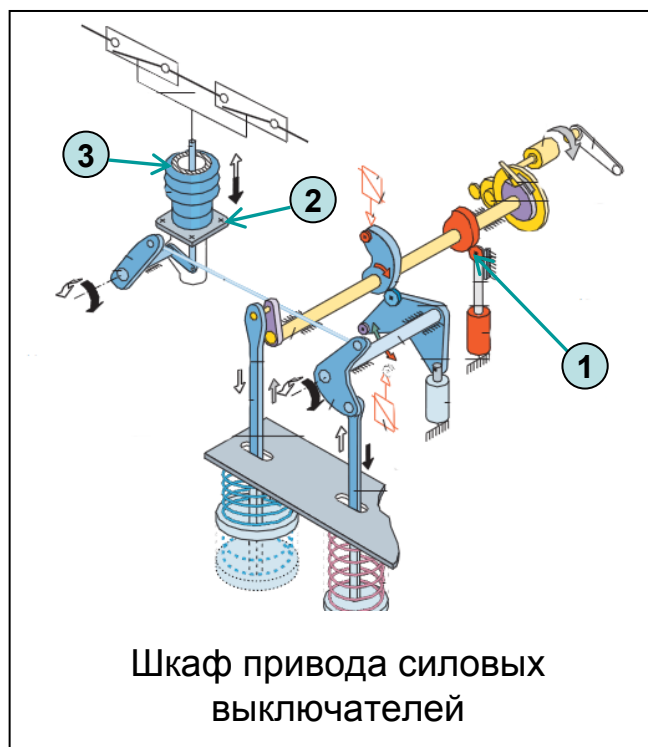
4. СИЛОВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

Решение



4. СИЛОВЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ

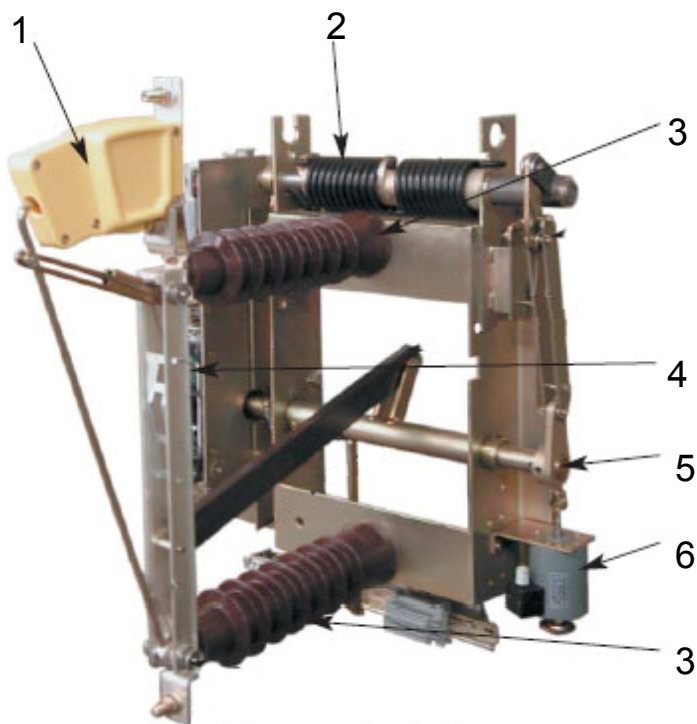
Решение



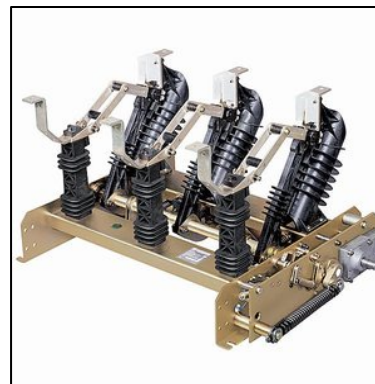
Точки применения		Рекомендуемый материал
1	Подшипники, шарниры и другие передаточные механизмы	Пластичные смазки Molykote BR2 Plus Molykote G-4700 Дисперсия Molykote Omnigliss
2	Резьбовые соединения	Пасты Molykote 1000 Molykote HSC Plus
3	Уплотнительные устройства	Компаунд Molykote 111

5. РАЗЪЕДИНИТЕЛИ

Разъединители предназначены для включения и отключения участков электрической сети или электрических установок, не находящихся под нагрузкой



- 1 – неподвижный контакт;
- 2 – пружины;
- 3 – изолятор;
- 4 – размыкающий механизм;
- 5 – приводная штанга;
- 6 – привод



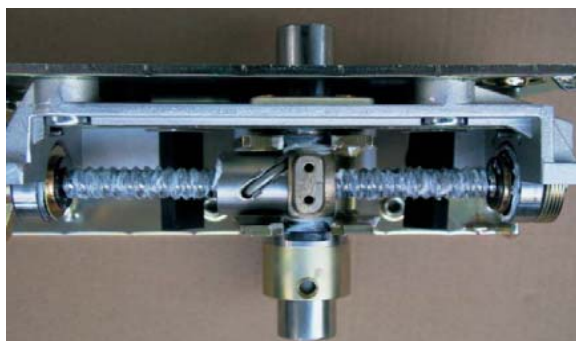
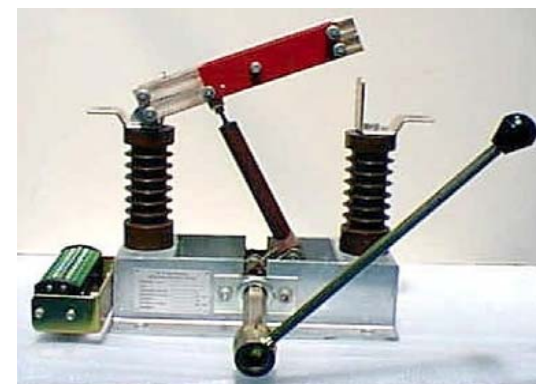
Требования к смазочным материалам

- Широкий интервал температур
- Защита от коррозии
- Стойкость к смыванию

5. РАЗЪЕДИНИТЕЛИ

Решение

Точки применения	Рекомендуемый материал
Подшипники, фиксаторы	Дисперсия Molykote Omnigloss
Подвижные и неподвижные электрические контакты	Пластичная смазка Molykote 41
Механические передачи	Пластичные смазки Molykote G-4700 Molykote BR2 Plus
Резьбовые соединения	Пасты Molykote 1000 Molykote HSC Plus
Уплотнительные устройства	Компаунд Molykote 111



6. ШТЕКЕРНЫЕ РАЗЪЕМЫ

Штекерные разъемы предназначены для связи электрических установок между собой



Очистка контактов

Molykote
S-1002 Spray

Герметизация стыков

Molykote
111



7. ШИНЫ И КЛЕММНЫЕ КОЛОДКИ

Шины и клеммные колодки служат для соединения электрических аппаратов и токоведущих проводов

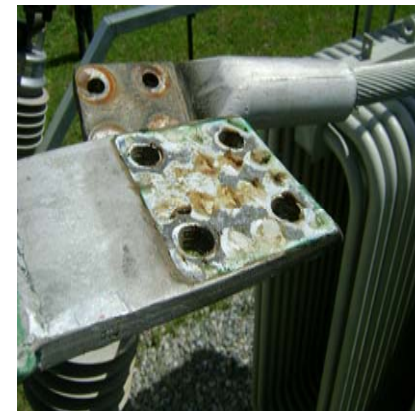
Проблемы при эксплуатации

- Высокое контактное сопротивление
- Перегрев контактных площадок
- Разрушение смазочного материала
- Коррозия
- Частое повторное смазывание

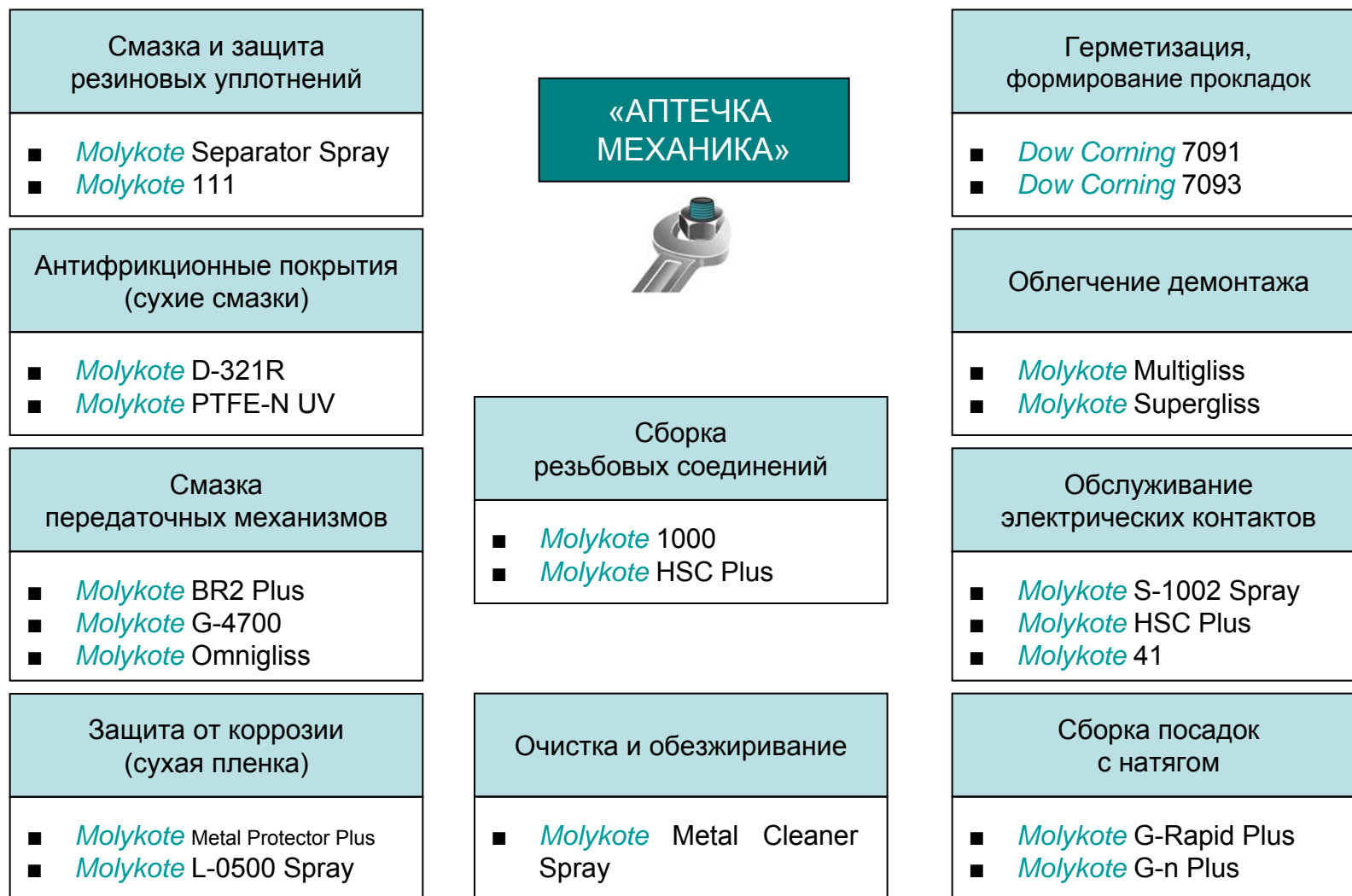


Решение

Рекомендуемый материал	Описание
Очиститель Molykote S-1002 Spray	Быстроиспаряющийся спрей для очистки электрических контактов
Паста Molykote HSC Plus	Электропроводная резьбовая паста на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла



8. МАТЕРИАЛЫ MOLYKOTE ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ



9. СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ВИДЫ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Пластичные смазки («консистентные») – смазочные материалы, проявляющие в зависимости от нагрузки свойства жидкости или твердого тела. Пластичные смазки состоят из жидкого масла, загустителя, присадок и наполнителей. Частицы загустителя (дисперсной фазы) образуют структурный каркас, в ячейках которого удерживается масло (дисперсионная среда).



Пасты – твердые смазочные материалы, диспергированные в масле для удобства нанесения и повышения адгезии. Отличительная особенность паст – высокое процентное содержание твердых смазок (до 60%). Основные виды паст – резьбовые, сборочные и смазочные.



Дисперсии – высокодисперсные частицы твердых смазочных материалов, распределенные в маслах или их смесях с растворителями. Дисперсии содержат от 3 до 15% твердых смазок. Применяются в случаях, когда необходим жидкий смазочный материал с твердыми антифрикционными наполнителями.

ВИДЫ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Компаунды –

смазочные материалы на основе силиконовых масел и инертных кремнеземных наполнителей. По консистенции эти продукты подобны пластичным смазкам. Компаунды отличаются высокими разделительными, электроизоляционными и герметизирующими свойствами. Обеспечивают смазку и герметизацию как неподвижных соединений с сохранением возможности их разборки, так и подвижных.

ПРИМЕНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Узел	Точка применения	Вид материала	Наименование материала	Требования к материалу	Решения проблем
Проходной изолятор					
Верхний контакт	Уплотнительное кольцо	Компаунд	Molykote 111	<ul style="list-style-type: none"> Широкий диапазон рабочих температур Устойчивость к смыванию водой 	<ul style="list-style-type: none"> Затрудненный монтаж и демонтаж Защита резиновых уплотнений и повышение герметичности
	Винты	Пасты	Molykote HSC Plus, Molykote 1000	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Устойчивость к смыванию водой Высокие антикоррозионные свойства 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения
Нижний контакт	Электрические контакты	Очиститель	Molykote S-1002 Spray	<ul style="list-style-type: none"> Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> Большое электрическое сопротивление контакта
Диагностический отвод	Уплотнительное кольцо	Компаунд	Molykote 111	<ul style="list-style-type: none"> Широкий диапазон рабочих температур Устойчивость к смыванию водой 	<ul style="list-style-type: none"> Затрудненный монтаж и демонтаж Защита резиновых уплотнений и повышение герметичности
Монтажный фланец	Винты	Пасты	Molykote 1000, Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Устойчивость к смыванию водой Высокие антикоррозионные свойства 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения



ПРИМЕНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Узел	Точка применения	Вид материала	Наименование материала	Требования к материалу	Решения проблем
Силовой выключатель					
Размыкатель	Подвижные контакты	Пластичная смазка	Molykote 41	<ul style="list-style-type: none"> • Высокие антикоррозионные свойства • Электропроводность • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Коррозия • Большое электрическое сопротивление контакта
		Очиститель	Molykote S-1002	<ul style="list-style-type: none"> • Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> • Большое электрическое сопротивление контакта
	Контактные фланцы	Пластичная смазка	Molykote 41	<ul style="list-style-type: none"> • Высокие антикоррозионные свойства • Электропроводность • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Коррозия • Большое электрическое сопротивление контакта
		Очиститель	Molykote S-1002	<ul style="list-style-type: none"> • Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> • Большое электрическое сопротивление контакта
Передаточные элементы	Пластичная смазка	Molykote BR-2 Plus	<ul style="list-style-type: none"> • Широкий интервал рабочих температур • Высокие антикоррозионные свойства • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Схватывание, задир, заедание • Фреттинг-коррозия • Частое повторное смазывание 	
Шкаф привода	Передаточные элементы	Пластичная смазка	Molykote BR-2 Plus, Molykote G-4700	<ul style="list-style-type: none"> • Широкий интервал рабочих температур • Высокие антикоррозионные свойства • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Схватывание, задир, заедание • Фреттинг-коррозия • Частое повторное смазывание
		Дисперсия	Molykote Omnigloss	<ul style="list-style-type: none"> • Широкий интервал рабочих температур • Высокие антикоррозионные свойства • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Схватывание, задир, заедание • Коррозия • Труднодоступность точек смазки • Затрудненный демонтаж заржавевших и прикипевших деталей
	Подшипники	Пластичная смазка	Molykote BR-2 Plus, Molykote G-4700	<ul style="list-style-type: none"> • Широкий интервал рабочих температур • Высокие антикоррозионные свойства • Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> • Схватывание, задир, заедание • Фреттинг-коррозия • Частое повторное смазывание

ПРИМЕНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Узел	Точка применения	Вид материала	Наименование материала	Требования к материалу	Решения проблем
Силовой выключатель					
Шкаф привода	Подшипники	Дисперсия	Molykote Omnigloss	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Высокие антикоррозионные свойства Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задиры, заедание Коррозия Труднодоступность точек смазки Затрудненный демонтаж заржавевших и прикипевших деталей
	Уплотнения	Компаунд	Molykote 111	<ul style="list-style-type: none"> Широкий диапазон рабочих температур Устойчивость к смыванию водой 	<ul style="list-style-type: none"> Затрудненный монтаж и демонтаж Защита резиновых уплотнений и повышение герметичности
Типовые узлы трения	Резьбовые соединения	Пасты	Molykote 1000, Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Устойчивость к смыванию водой Высокие антикоррозионные свойства 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задиры, заедание Коррозия Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения
	Фланцевые уплотнения	Компаунд	Molykote 111	<ul style="list-style-type: none"> Широкий диапазон рабочих температур Устойчивость к смыванию водой 	<ul style="list-style-type: none"> Затрудненный монтаж и демонтаж Защита резиновых уплотнений и повышение герметичности
Штекерные разъемы					
Штекерные разъемы	Электрические контакты	Очиститель	Molykote S-1002 Spray	<ul style="list-style-type: none"> Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> Большое электрическое сопротивление контакта
	Защитный кожух	Компаунд	Molykote 111	<ul style="list-style-type: none"> Широкий диапазон рабочих температур Устойчивость к смыванию водой 	<ul style="list-style-type: none"> Затрудненный монтаж и демонтаж Защита резиновых уплотнений и повышение герметичности
Шины и клеммные колодки					
Шины и клеммные колодки	Электрические контакты	Очиститель	Molykote S-1002 Spray	<ul style="list-style-type: none"> Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> Большое электрическое сопротивление контакта
		Паста	Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Высокие антикоррозионные свойства Электропроводность Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Коррозия Большое электрическое сопротивление контакта



ПРИМЕНЕНИЕ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Узел	Точка применения	Вид материала	Наименование материала	Требования к материалу	Решения проблем
Разрядники					
Монтажный фланец	Резьбовые соединения	Пасты	Molykote 1000, Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Устойчивость к смыванию водой Высокие антикоррозионные свойства 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения
Монтажный фланец	Контактные площадки	Очиститель	Molykote S-1002 Spray,	<ul style="list-style-type: none"> Испарение без остатка 	<ul style="list-style-type: none"> Большое электрическое сопротивление контакта
		Пасты	Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Высокие антикоррозионные свойства Электропроводность Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Коррозия Большое электрическое сопротивление контакта
Разъединители					
Разъединители	Подшипники	Дисперсия	Molykote Omnigloss	<ul style="list-style-type: none"> Широкий интервал рабочих температур Высокие антикоррозионные свойства Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Труднодоступность точек смазки Затрудненный демонтаж заржавевших и прикипевших деталей
	Передач-ные элементы	Пластичная смазка	Molykote BR-2 Plus, Molykote G-4700	<ul style="list-style-type: none"> Высокие антикоррозионные свойства Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Фреттинг-коррозия Частое повторное смазывание
		Дисперсия	Molykote Omnigloss	<ul style="list-style-type: none"> Высокие антикоррозионные свойства Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Труднодоступность точек смазки Затрудненный демонтаж заржавевших и прикипевших деталей
	Подвижные контакты (ножи)	Пластичная смазка	Molykote 41	<ul style="list-style-type: none"> Высокие антикоррозионные свойства Электропроводность Долговременная смазка 	<ul style="list-style-type: none"> Коррозия Большое электрическое сопротивление контакта
		Очиститель	Molykote S-1002	<ul style="list-style-type: none"> Испарение без остатка 	Большое электрическое сопротивление контакта
	Резьбовые соединения	Пасты	Molykote 1000, Molykote HSC Plus	<ul style="list-style-type: none"> Устойчивость к смыванию водой Высокие антикоррозионные свойства 	<ul style="list-style-type: none"> Схватывание, задир, заедание Коррозия Нестабильное усилие затяжки из-за большого разброса значений коэффициента трения



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК

Продукт	Описание продукта	Нижний предел рабочих температур, °С	Верхний предел рабочих температур, °С	
			постоянно	кратковременно
41	Силиконовая термостойкая пластичная смазка, подходит для применения в подшипниках качения	-18	288	—
BR2 Plus	Литиевая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур, высокой несущей способностью, антифреттингowymi свойствами для долговременного смазывания	-30	130	150
G-4700	Синтетическая (ПАО) морозо- и термостойкая пластичная смазка для долговременного смазывания высоконагруженных и высокоскоростных узлов, подверженных вибрации	-40	177	—



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК

Свойство / Продукт	41	BR2 Plus	G-4700
Класс консистенции по NLGI	2	2	2
Несущая способность (нагрузка сваривания), Н	Низкие нагрузки ($P_c \leq 1600$)	Высокие нагрузки ($3000 < P_c \leq 4300$)	Высокие нагрузки ($3000 < P_c \leq 4300$)
Скорости, мм*об/мин, м/с	Низкие скорости ($DN \leq 100.000$, $V_{ск} \leq 0,5$)	Повышенные скорости ($300.000 < DN \leq$ $1.000.000$, $1,5 < V_{ск} \leq 5$)	Повышенные скорости ($300.000 < DN \leq$ $1.000.000$, $1,5 < V_{ск} \leq 5$)
Эксплуатационные требования			
Высокие антикоррозионные свойства		да	
Устойчивость к смыванию	да	да	да
Долговременная смазка		да	да
Защита от фреттинг-коррозии		да	
Противоизносные свойства (диаметр пятна износа), мм		Отличные ($Di < 0,5$)	Отличные ($Di < 0,5$)
Сочетание материалов пары трения			
Металл – металл	да	да	да
Металл – пластик			да
Металл – эластомер			да
Совместимость с конструкционными материалами			
Пластмассы	да		да
Эластомеры (в т.ч резины)	да		да



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛАСТИЧНЫХ СМАЗОК

Свойство / Продукт	41	BR2 Plus	G-4700
Состав			
Базовое масло	Силиконовое (фенил)	Минеральное	Полиальфаолефин
Загуститель	Углеродная сажа	Литиевое мыло	На базе литиевого комплекса
Присадки			
Ингибитор коррозии	да	да	
Противозадирные присадки		да	
Твердые смазочные материалы			
Графит		да	
Дисульфид молибдена		да	да
Другие твердые смазки			да
Экологичность			
Запах при эксплуатации - отсутствует или очень слабый	да	да	да



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАСТ

Продукт	Описание продукта	Нижний предел рабочих температур, °С	Верхний предел рабочих температур, °С		
			паста	твердая смазка	твердая смазка при ограниченном доступе воздуха
1000	Резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла	-30	—	1093	—
G-n Plus	Сборочная паста с повышенными несущей способностью и противозадирными свойствами на основе твердых смазок и минерального масла, применяемая для облегчения сборки, ускорения приработки, защиты от фреттинг-коррозии и в металлообработке	-25	—	450	630
HSC Plus	Электропроводная резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла	-30	—	1100	—



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАСТ

Свойство / Продукт	1000	G-n Plus	HSC Plus
Класс консистенции по NLGI	1...2	1...2	2...3
Несущая способность (нагрузка сваривания), Н	Экстремально высокие нагрузки (Pc > 4300)	Повышенные нагрузки (2100 < Pc ≤ 3000)	Экстремально высокие нагрузки (Pc > 4300)
Скорости, мм*об/мин, м/с	Низкие скорости (DN ≤ 100.000, Vск ≤ 0,5)	Низкие скорости (DN ≤ 100.000, Vск ≤ 0,5)	Низкие скорости (DN ≤ 100.000, Vск ≤ 0,5)
Окружающая среда			
Влажная среда		да	
Эксплуатационные требования			
Высокие антикоррозионные свойства	да	да	да
Высокая адгезия (липкость)			
Защита от фреттинг-коррозии		да	
Электропроводность			да
Противоизносные свойства (диаметр пятна износа), мм	Отличные (Ди < 0,5)	Отличные (Ди < 0,5)	Умеренные (Ди ≥ 0,6)
Сочетание материалов пары трения			
Металл – металл	да	да	да
Состав			
Базовое масло	Минеральное	Минеральное	Минеральное



СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАСТ

Свойство / Продукт	1000	G-n Plus	HSC plus
Загуститель	есть	есть	есть
Присадки			
Ингибитор коррозии			
Твердые смазочные материалы			
Графит	да	да	
Дисульфид молибдена		да	
Медь	да		да
Другие твердые смазки			да
Не содержит...			
Металл			
Никель	да		да
Свинец	да		да
Требования эстетики и удобства применения			
Аэрозоль	да		да
Экологичность			
Запах при эксплуатации - отсутствует или очень слабый	да	да	да
Низкий класс опасности как загрязнителя воды			

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДРУГИХ ПРОДУКТОВ

Дисперсии

Продукт <i>Molykote</i>	Описание продукта	Нижний предел рабочих температур, °С	Верхний предел рабочих температур, °С	
			дисперсия	твердая смазка
Omnigliss	Дисперсия твердых смазок в минеральном масле с проникающими, водовытесняющими, антикоррозионными свойствами и повышенной несущей способностью для смазки труднодоступных пар трения	-30	80	—

Компаунды

Продукт <i>Molykote</i>	Описание продукта	Нижний предел рабочих температур, °С	Верхний предел рабочих температур, °С
111	Силиконовый морозо-, термо- и химически стойкий компаунд для смазывания, герметизации, электроизоляции, применяемый в вакуумных системах, системах питьевого водоснабжения и др.	-40	204

Очистители

Продукт <i>Molykote</i>	Описание продукта
S-1002 Spray	Быстроиспаряющийся спрей для очистки электрических контактов, не разрушающий пластик, резину или окрашенные поверхности.



КОМПАНИЯ ЗАО «АТФ»



- Официальный дистрибьютор Dow Corning в России
- Развитая региональная сеть
- Отлаженная логистика по всем регионам страны
- Профессиональная техническая поддержка



Центральный офис ЗАО «АТФ»

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес: 109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 109147, г. Москва, а/я 88

www.atf.ru

DOW CORNING

Authorized
Distributor



АТФ – официальный дистрибьютор Dow Corning в России.

***Dow Corning®* и *Molykote®* – зарегистрированные торговые марки корпорации Dow Corning.**

Информация, содержащаяся в данном руководстве, предлагается из честных намерений и является точной. Однако из-за невозможности контроля конкретных случаев применения наших продуктов, непременным условием гарантии их безопасности, эффективности и полного удовлетворения своему предназначению является предварительное испытание с учетом наших рекомендаций. При этом предложения по использованию того или иного продукта не должны быть восприняты как стимулы к нарушению каких-либо патентов.

Компания Dow Corning гарантирует точное соответствие своей продукции спецификациям Dow Corning во время хранения и транспортировки. Вы имеете право на возмещение покупной цены или замену любого продукта, отличающегося от указанного в спецификации.

Dow Corning не предоставляет иных гарантий, явных или подразумеваемых, относительно качества товаров или их пригодности для какой-либо конкретной цели. Dow Corning не несет ответственности за любой опосредованный или случайный ущерб.

