

# MODENGY™

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ОСНАСТКИ  
ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ **ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ**



# ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА **ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ**



Повышенное нагарообразование на поверхности формующей оснастки



Ухудшение пропускной способности матриц и калибраторов



Повреждение контактной поверхности пресс-форм и фильер



Нарушение теплообмена на контактных поверхностях



Плохое отделение изделия от формы



Рост случаев брака



Увеличение расхода электрической энергии на вторичную переработку



# ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ – АНТИАДГЕЗИОННЫЕ И АНТИПРИГАРНЫЕ ПОКРЫТИЯ MODENGY



Предотвращают налипание полимерного сырья на оснастку



Имеют продолжительный эксплуатационный ресурс



Устойчивы к механическому воздействию, агрессивным средам и моющим растворам



Минимизируют риск внепланового ремонта и остановки оборудования



Снижают энергетические расходы



Повышают качество изделий и сокращают количество брака



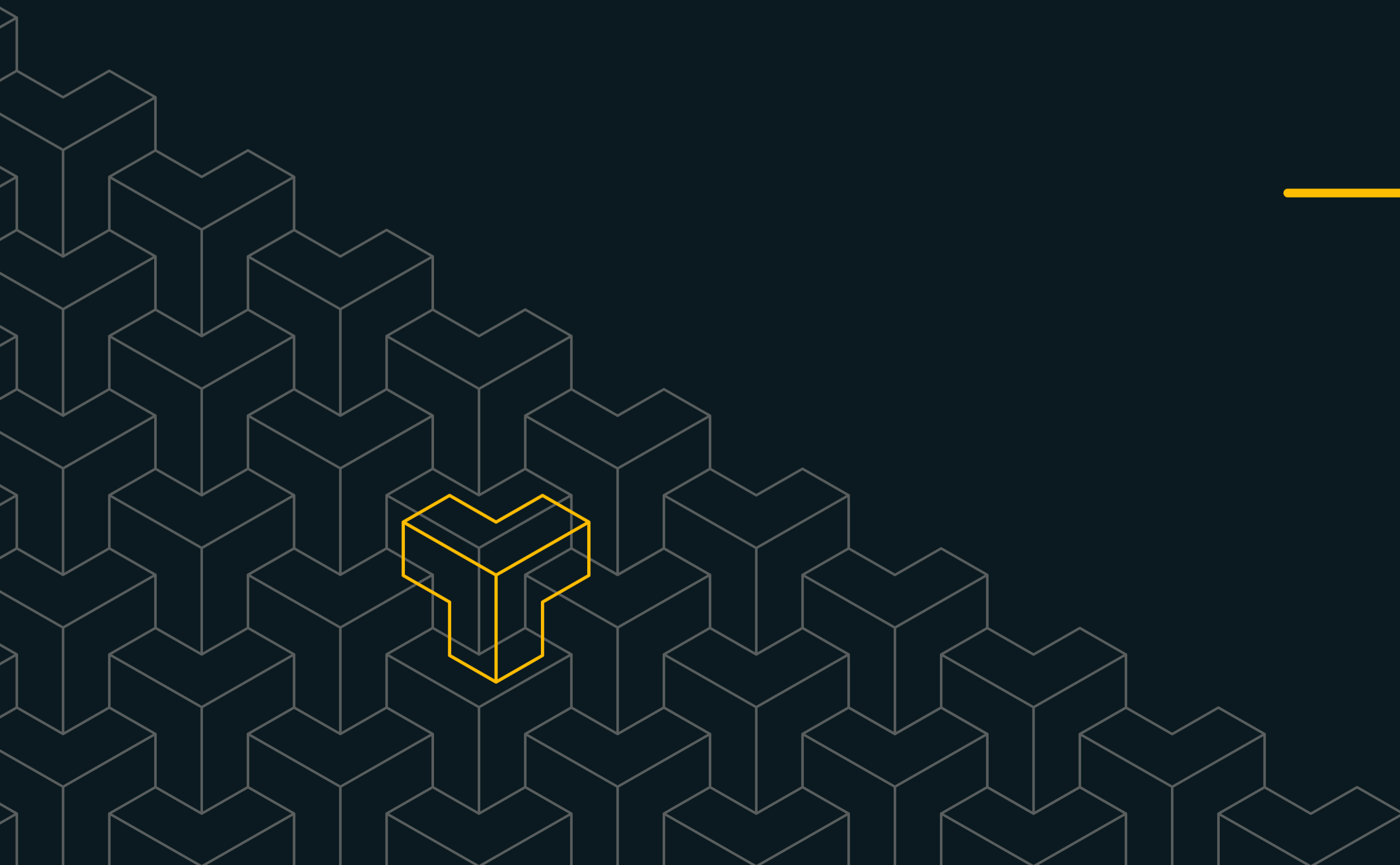
Толщина покрытия составляет всего 20–25 мкм, что не ухудшает теплообмен



Широкий диапазон рабочих температур от  $-75\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+350\text{ }^{\circ}\text{C}$



# ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЙ





# MODENGY 1007

ДЛЯ ЭКСТРУЗИОННЫХ ГОЛОВОК ДЛЯ ВЫДУВА  
ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКИ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Покрытие **MODENGY 1007** защищает детали экструзионной головки от налипания полимеров на долгий срок и снижает процент брака готовой продукции. Благодаря своему химическому составу оно работает в широком диапазоне температур до  $+350\text{ }^{\circ}\text{C}$ , что дает возможность выдерживать перегрев инструмента. Высокая износостойкость покрытия позволяет ему надолго удерживаться на поверхности деталей даже при постоянной работе производственной линии.



# MODENGY 1007

## ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОДОШВ ОБУВИ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



На пресс-формы для производства подошв обуви прилипает расплавленный полимерный материал, вследствие чего образуется нагар. Это приводит к большим затратам времени на очистку.

**MODENGY 1007** образует антипригарный и антиадгезионный разделительный слой, благодаря которому увеличивается производительность пресс-форм. Покрытие обеспечивает непрерывную работу оборудования и исключает затраты времени на его очистку от нагара.



# MODENGY 1007

## ДЛЯ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИ ПАЙКЕ СВЕТОДИОДНЫХ ФАР АВТОМОБИЛЕЙ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



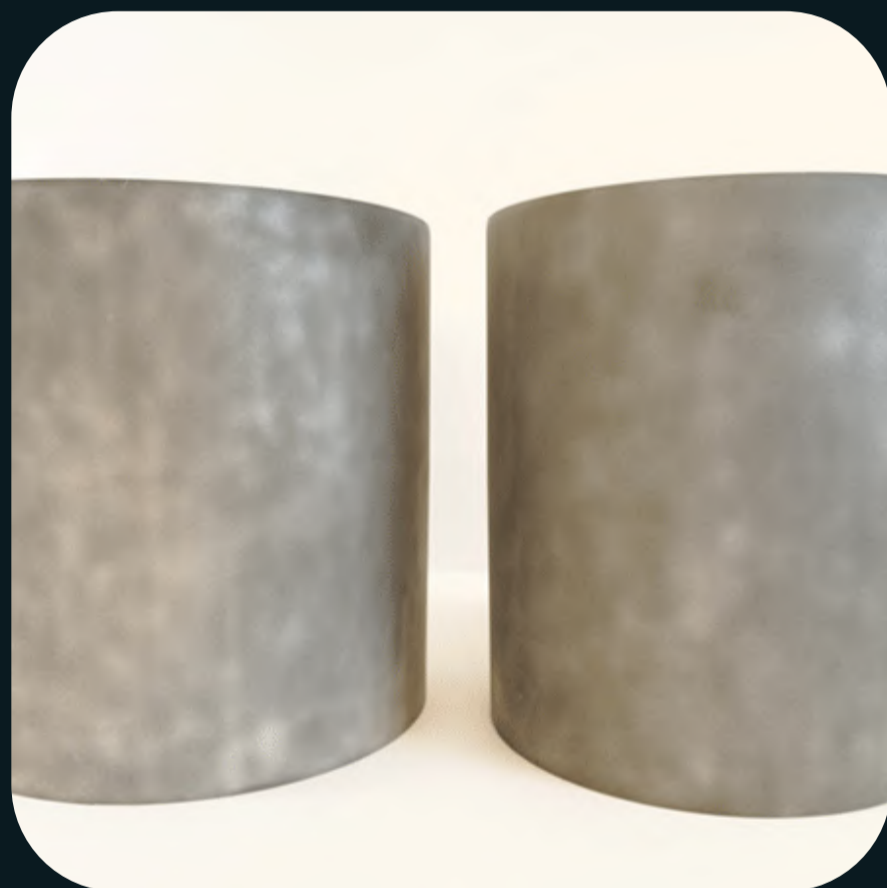
Для предотвращения налипания полимерной пленки на медные электроды в процессе пайки диодов к основанию фар применяют покрытие MODENGY 1007. Оно обладает отличными антиадгезионными и антипригарными свойствами. В результате однократного нанесения материала обеспечивается надежная работа электродов в течение нескольких сотен тысяч циклов оплавления.



# MODENGY 1006/1066

ДЛЯ КАЛИБРАТОРОВ УСТАНОВОК ПО ПРОИЗВОДСТВУ  
ПОЛИМЕРНОЙ ПЛЕНКИ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



**MODENGY 1006** и **MODENGY 1066** с низким коэффициентом трения и высокой термостойкостью наносят на калибраторы, чтобы предотвратить образование дефектов на полотне полимерной пленки.

Применение покрытий увеличивает производительность оборудования, снижает процент брака и существенно уменьшает риск выхода калибраторов из строя.



# MODENGY 1007/1014

ДЛЯ ЭКСТРУДЕРОВ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



От состояния контактных поверхностей ножевого узла экструдеров зависит качество изготовления полимерных изделий.

**MODENGY 1007** и **MODENGY 1014** благодаря своим отличным антиадгезионным свойствам предотвращают налипание расплава полимера на детали экструдера. В результате повышается качество выпускаемой продукции и исключаются непредвиденные простои линии на внеплановый ремонт.



# MODENGY 1007

## ДЛЯ ШНЕКОВ ЭКСТРУДЕРОВ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Производители изделий из полимеров обращаются к нам с проблемой налипания расплавленного материала на шнеки экструдеров. Операторам экструзионной линии приходится останавливать оборудование каждые 2 часа для очистки шнеков.

Антиадгезионное покрытие **MODENGY 1007** наносится на шнеки и создает на их поверхностях разделительный слой, предотвращающий прилипание полимера. Это обеспечивает стабильную и безостановочную работу экструдеров в течение длительного времени.



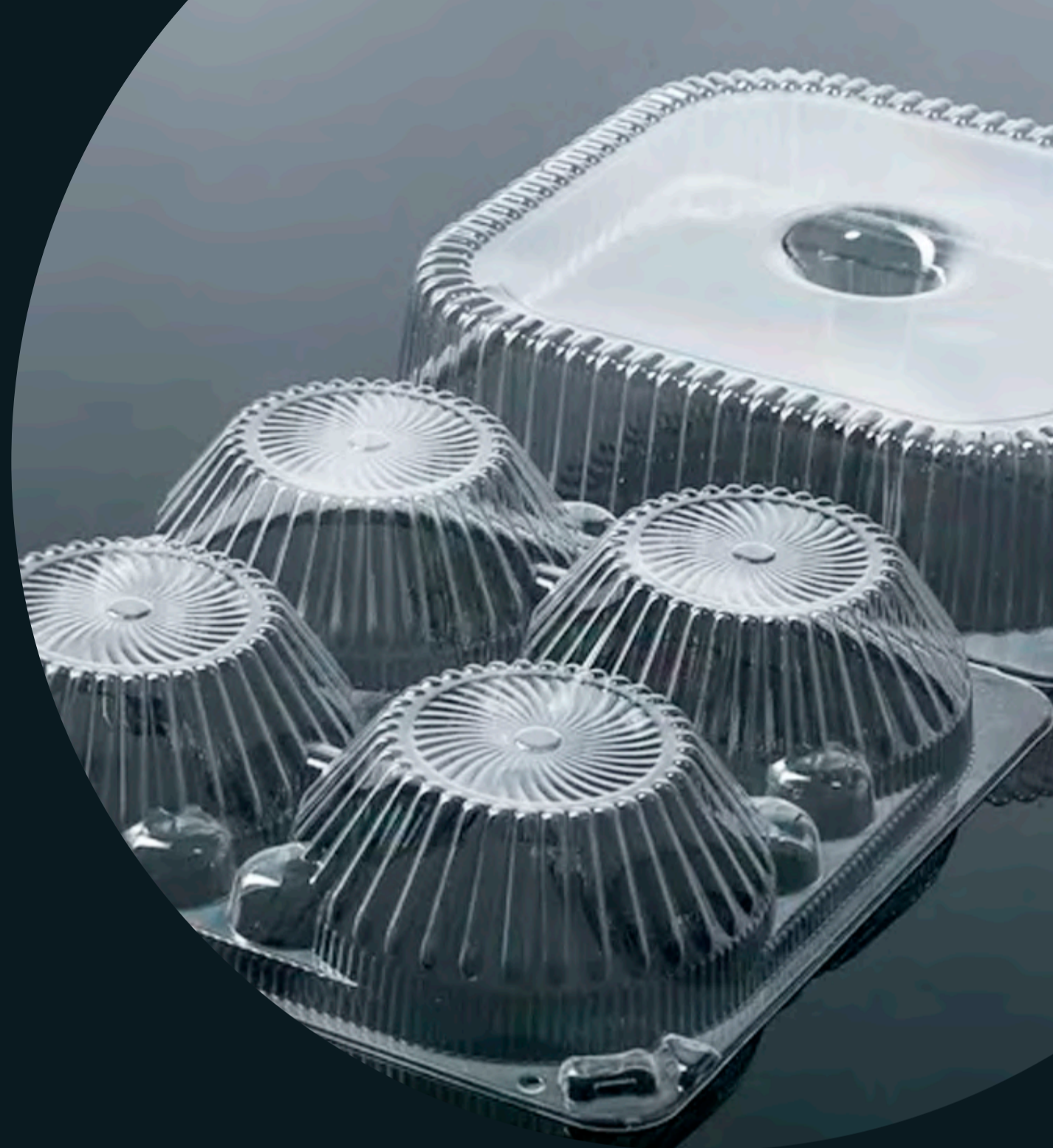
# MODENGY 1007

## ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ ПРИ ЛИТЬЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРОВ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



Покрытие MODENGY 1007 наносится на пресс-формы для производства полимерной упаковки. Антипригарный разделительный слой предотвращает налипание и нагар расплавленного вещества на оснастку, что минимизирует количество брака и облегчает выемку готового изделия.

Покрытие устойчиво к агрессивным моющим средствам и химикатам, которые могут использоваться для очистки. Оно не требует обновления и защищает формующее оборудование весь период его эксплуатации.



# MODENGY 1007

ДЛЯ НОЖЕЙ ГИЛЬОТИН ПРИ РЕЗКЕ  
ОКОННОГО ПРОФИЛЯ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



**MODENGY 1007** наносится на ножи гильотин на производствах оконного профиля. Покрытие создает на обрабатываемых поверхностях гладкий антиадгезионный слой, который предотвращает налипание ПВХ.

Однократного нанесения материала достаточно для длительной бесперебойной работы ножей даже при повышенной температуре.



# MODENGY 1005

## ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY



Направляющие скольжения и толкатели пресс-форм работают при значительных нагрузках и высоких температурах. При этом в парах трения металл-металл образуются задиры и схватывания, что негативно влияет на производственный процесс.

**MODENGY 1005** создает на поверхностях разделительный слой, предотвращающий повреждение деталей и повышающий их ресурс. В результате длительность простоев пресс-форм снижается, а выпускаемая продукция приобретает стабильно высокое качество.



# MODENGY PTFE-A20

## ДЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

До нанесения MODENGY



После нанесения MODENGY

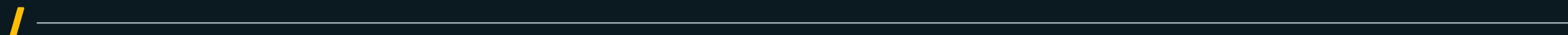


Производители полимерной упаковки сталкиваются с проблемой налипания расплавленного вещества на оснащение, что ведет к усложнению выемки изделий из форм и браку продукции.

Покрытие **MODENGY PTFE-A20** на основе политетрафторэтилена образует на формирующих элементах устойчивый сухой слой полупрозрачного цвета с высокими разделительными и антипригарными свойствами, облегчающий процесс изъятия готовой упаковки. Данный материал работает при температуре до +130 °C и отверждается при комнатной температуре.



# ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА НА ВСЕХ ЭТАПАХ



Воспользуйтесь нашей услугой по подбору и нанесению покрытий – мы разработаем технологический процесс индивидуально под Ваши требования



Пройдите целевую подготовку по нанесению покрытий в нашем учебном центре, и Вы сможете работать с покрытиями самостоятельно

## ПОСМОТРИТЕ, КАК ЭТО РАБОТАЕТ







**MODENGY™**

**АНТИПРИГАРНЫЕ  
И АНТИАДГЕЗИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ**

 +7 (4832) 59-90-49

241029, Россия, г. Брянск,  
ул. Олега Кошевого, строение 34В  
[modengy.ru](http://modengy.ru)