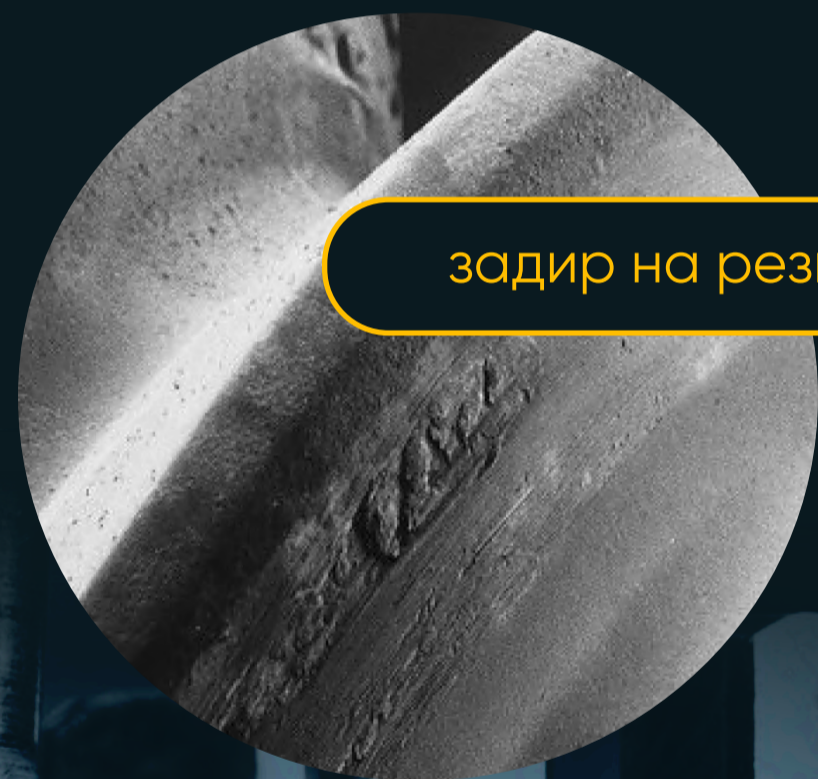


MODENGY™

**ПОКРЫТИЕ ПРОТИВ ЗАЕДАНИЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**



ПРОБЛЕМЫ, СВЯЗАННЫЕ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ НЕРЖАВЕЮЩЕГО РЕЗЬБОВОГО КРЕПЕЖА



задир на резьбе



Вам сложно добиться
равномерной затяжки
нержавеющих резьбовых
соединений?



Вы постоянно сталкиваетесь
с заеданием резьбовых
соединений из нержавеющей
сталей?



Вы устали от трудоемких
операций по смазыванию
крепежа в условиях монтажной
площадки?

ПРОСТОЕ И ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ – MODENGY 1001

- / Защищает резьбовые соединения от заедания и схватывания
- / Выдерживает контактные давления выше предела текучести нержавеющей стали
- / Препятствует налипанию пыли и абразива
- / Снижает и стабилизирует трение в резьбе
- / Отверждается в течение 15 минут при комнатной температуре
- / Позволяет заранее подготовить крепеж к сборке и исключить трудоемкие операции на монтажной площадке



Для предварительной подготовки поверхности используйте **СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ-АКТИВАТОР**

Фасовки

200 мл | 520 мл | 1 л | 4,5 л



Фасовки

210 мл | 200 г | 600 г | 4,5 кг

КАК НАНЕСТИ ПОКРЫТИЕ MODENGY 1001



Покрытие легко нанести
самостоятельно



Для подготовки и очистки поверхности используйте Специальный очиститель-активатор MODENGY. Только он гарантирует хорошую адгезию



Встряхивайте баллон с покрытием не менее 3 минут с момента появления стука шариков



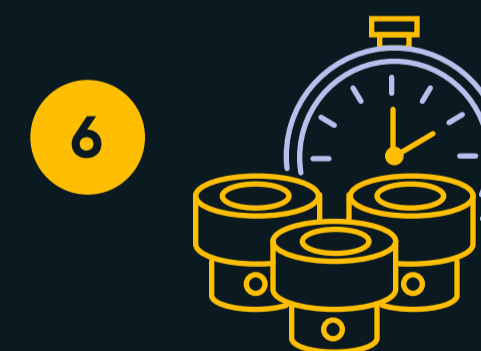
Распылите покрытие из баллона на обрабатываемую поверхность с расстояния 20-30 см



Дайте время покрытию просохнуть не менее 10 минут при комнатной температуре до появления матовости (это этап промежуточной сушки)



Нанесите второй слой покрытия поверх подсохшего первого, если необходимо



Дайте время покрытию окончательно просохнуть при комнатной температуре – 15 мин.

ПРИМЕРЫ СЕРИЙНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

MODENGY 1001



ДЛЯ РЕЗЬБ КАБЕЛЬНЫХ ВВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Особенностью резьбовых соединений из нержавеющей стали для кабельных вводов является нестабильный и высокий коэффициент трения.

MODENGY 1001 формирует на поверхности резьбы тонкую разделительную пленку, которая стабилизирует трение, эффективно решая проблему «закусывания» и заедания.

ДЛЯ ХОДОВЫХ ВИНТОВ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Повышенное трение и износ, образование задиров и повреждений в винтовых передачах станков, прессов, трубопроводной арматуры – распространенная проблема для промышленных предприятий.

MODENGY 1001 образует на поверхностях ходовых винтов сухую смазочную пленку, на которую не налипают пыль и другие абразивные частицы. Покрытие позволяет ощутимо снизить и стабилизировать коэффициент трения, сделать движение более плавным, что существенно увеличивает рабочий ресурс передачи в целом.

ГДЕ ЕЩЕ УСПЕШНО ПРИМЕНЯЕТСЯ ПОКРЫТИЕ MODENGY 1001

- / Ходовые винты трубопроводной арматуры, станков и КИП
- / Резьбовые соединения кабельных вводов
- / Регулировочные болты
- / Резьбовые соединения электрооборудования
- / Штоки и шпиндели
- / Резьбы фитингов и штуцеров

ПОСМОТРИТЕ, КАК ЭТО РАБОТАЕТ



MODENGY™

1001

АНТИФРИКЦИОННОЕ
ТВЕРДОСМАЗОЧНОЕ
ПОКРЫТИЕ

ANTI-FRICTION SOLID-FILM
COATING

210 ML

MODENGY™

ПОКРЫТИЯ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ТРЕНИЯ

Покрытие MODENGY 1001 уже решает проблемы заедания и заклинивания резьбовых соединений из нержавеющей стали на сотнях российских предприятий!

 +7 (4832) 59-90-49

241029, Россия, г. Брянск,
ул. Олега Кошевого, строение 34В
modengy.ru

