

Специальные смазочные материалы от *Dow Corning*

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ







умные технологии

Вакуум требует использования специальных смазочных материалов

Сейчас ни одно технологически сложное производство невозможно представить без использования вакуумных систем. При поломках или остановах дорогостоящих вакуумных систем, в состав которых входят вакуумные насосы, возникают значительные финансовые потери. Подготовительные операции при повторном пуске являются трудоемкими и продолжительными по времени.

Путем обеспечения надежной и бесперебойной работы насосов можно добиться существенного сокращения издержек. Одну из ключевых функций в решении этой задачи выполняют смазочные материалы.

Условия работы деталей вакуумных насосов бросают вызов смазочным материалам:

- вакуум
 - агрессивные среды
 - высокие температуры
 - вибрации и нагрузки

В таких условиях многие смазочные материалы оказываются неэффективными. Здесь требуются специальные материалы с очень низким давлением паров базового масла, которые не испаряются и не «портят» вакуум. Вместе с тем они должны (в зависимости от условий работы) выдерживать высокие нагрузки, агрессивные среды, высокие температуры и вибрацию.









умные технологии

ОПЫТ И ИННОВАЦИИ MOLYKOTE и DOW CORNING – ДЛЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ

Применение специальных смазочных материалов, разработанных с учетом специфики работы деталей вакуумных насосов, предотвратит появление многих проблем. Композиции смазочных материалов *Molykote* и *Dow Corning* разработаны специально с учетом удовлетворения высоких требований к термической и окислительной стабильности, устойчивости к вакууму и агрессивным средам. Данные рекомендации основаны на многолетнем опыте успешных применений. Использование их на практике позволит:



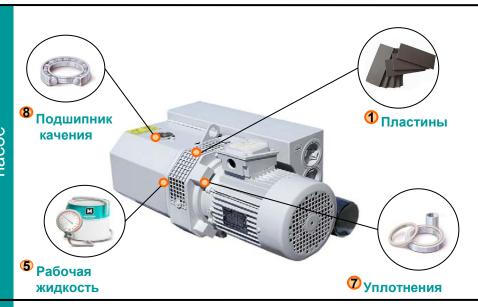
- предотвратить внеплановые простои оборудования;
- обеспечить его надежную работу;
- увеличить интервалы замены смазочных материалов и снизить их расход;
- продлить срок службы узлов.







ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ



Плунжерный вакуумный насос



5 Рабочая жидкость Уплотнения В Подшипник качения

4 Внутренние поверхности корпуса

Паромасляный диффузионный насос





РЕШЕНИЯ ДЛЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ

Nº	Узел	Проблемы при эксплуатации	Решения Molykote u Dow Corning
1	Пластины	■ Повышенный износ■ Работа смазки в условиях вакуума■ Увеличенный коэффициент трения	■ D-7409
3	Плунжер и направляющая	 Работа смазки в условиях вакуума Повышенный износ Высокое испарение и давление паров 	■ HP-870 ■ HP-300
4	Внутренние поверхности литых корпусов	 Пористость поверхности Образование коррозии Работа смазки в условиях вакуума 	■ PTFE-N UV
5	Рабочая жидкость	 Высокая испаряемость рабочей жидкости Вспенивание Эмульгирование Короткий срок службы масла 	L-0610L-1668FGL-1232L-1246
6	Рабочая жидкость для диффузионных паромасляных насосов	 Недостаточная термическая и химическая стабильность Короткий срок службы жидкости Высокое давление паров рабочей жидкости Подверженность окислению и гидролизу Потери жидкости 	• 702 • 704 • 705
7	Уплотнения	 Износ, старение и растрескивание уплотнений Набухание или усадка из-за несовместимости со смазочным материалом Возникновение вакуумных течей 	High Vacuum Grease3452
8	Подшипники качения	 Короткий срок службы из-за тяжелых условий работы и окружающей среды Испарение базового масла и разрушение смазки при работе в вакууме 	■ HP-870 ■ HP-300



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВАКУУМНЫХ НАСОСОВ

M	Подшипники качения	Подшипники скольжения	Направляющие скольжения	Редукторы	Открытые зубчатые передачи	Уплотнения	Цепные передачи	Шлицевые соединения	Резьбовые соединения	Сопряжения с посадками с натягом	Запорная арматура	
Материал <i>Molykot</i> e	Диапазон температур		A	57			0		(A)	93	A	
Пластичные смазки												
1292	-40200 °C		•		•				•			•
3452	-31232 °C		•				•					
HP-300	-65250 °C		•		•	•	•		•	•		
HP-870	-20250 °C		•		•	•	•		•	•		
Пасты												
1000	-30650 °C							•	•	•		
D-Paste	-25250 °C		•						•	•	•	
G-n Plus	-25450 °C		•		•	•			•	•	•	
HSC Plus	-401100 °C								•	•		
P-74	-401500 °C		•	•					•	•	•	
Компаунды												
High Vacuum Grease	-40200 °C						•					



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ВАКУМНЫХ НАСОСОВ

Материал <i>Molykot</i> e	Диапазон температур		A	\$7					3		H	
Антифрикционные покрытия (АФП)												
PTFE-N UV	-180240 °C		•	•	•	•	•					•
D-321R	-180450 °C		•	•		•		•	•	•		
D-7409	-70300 °C		•	•		•		•	•	•		
Порошки												
Powder Spray				•	•		•		•	•	•	

ВЫБЕРИ ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ON-LINE













Готовые решения для вакуумных насосов на сайте ATF.RU





умные технологии

9.МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Смазка и зашита эластомерных уплотнений

- Molykote 3452
- **Dow Corning High Vacuum** Grease

«АПТЕЧКА **МЕХАНИКА»** Вакуумные насосы

Сборка посадок с натягом

- Molykote G-n Plus
- Molykote D-Paste
- Molykote Powder Spray

Антифрикционные покрытия

- Molykote D-7409
- Molykote PTFE-N UV

Пластичные смазки.

Molykote Cleaner Metal Spray

Очистка и обезжиривание

Защита от коррозии (сухая пленка)

- Molykote Metal Protector Plus
- Molykote L-0500 Spray

Универсальная смазка – герметик для устранения течей

Dow Corning High Vacuum Grease

работающие в вакууме

- Molykote HP-870
- Molykote HP-300

Сборка резьбовых соединений

- Molykote 1000
- Molykote P-74
- Molykote HSC Plus
- *Molykote* Powder Spray

Облегчение демонтажа

- Molykote Multigliss
- Molykote Supergliss

Обслуживание электрических контактов

- Molykote S-1002 Spray
- Molykote HSC Plus



УМНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

КОМПАНИЯ ЗАО «АТФ»



- Официальный дистрибьютор Dow Corning в России
- Развитая региональная сеть
- Отлаженная логистика по всем регионам страны
- Профессиональная техническая поддержка



Центральный офис ЗАО «АТФ»

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес:109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 109147, г. Москва, а/я 88

www.atf.ru



Authorized Distributor

