

# MODENGY™

АНТИФРИКЦИОННОЕ ТВЕРДОСМАЗОЧНОЕ  
ПОКРЫТИЕ MODENGY 1001



# ПРЕИМУЩЕСТВА ПОКРЫТИЯ MODENGY 1001



Эффективно снижает коэффициент трения



Широкий диапазон рабочих температур от  $-180\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+440\text{ }^{\circ}\text{C}$



Эффективность в запыленных средах – технология «сухой» смазки



Быстро отверждается при комнатной температуре



Высокие противозадирные свойства



Предотвращает скачкообразное движение



Для предварительной подготовки поверхности используйте **СПЕЦИАЛЬНЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ-АКТИВАТОР**

## Фасовки

200 мл | 520 мл | 1 л | 4,5 л

## Фасовки

210 мл | 200 г | 600 г | 4,5 кг

# КАК НАНЕСТИ ПОКРЫТИЕ MODENGY 1001



Покрытие легко нанести  
самостоятельно



1 Для подготовки и очистки поверхности используйте Специальный очиститель-активатор MODENGY. Только он гарантирует хорошую адгезию



2 Встряхивайте баллон с покрытием не менее 3 минут с момента появления стука шариков



3 Распылите покрытие из баллона на обрабатываемую поверхность с расстояния 20-30 см



4 Дайте время покрытию просохнуть не менее 10 минут при комнатной температуре до появления матовости (это этап промежуточной сушки)



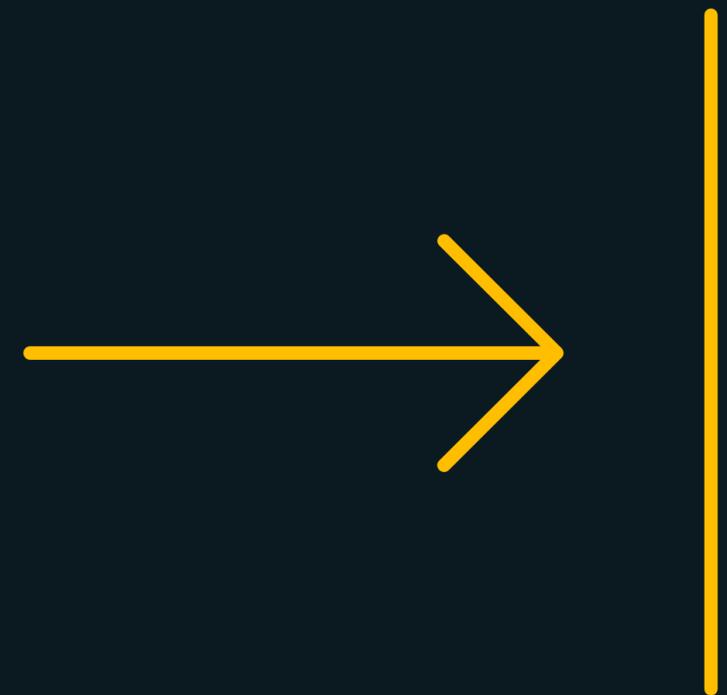
5 Нанесите второй слой покрытия поверх подсохшего первого, если необходимо



6 Дайте время покрытию окончательно просохнуть при комнатной температуре – 15 мин.

# ПРИМЕРЫ СЕРИЙНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

## MODENGY 1001

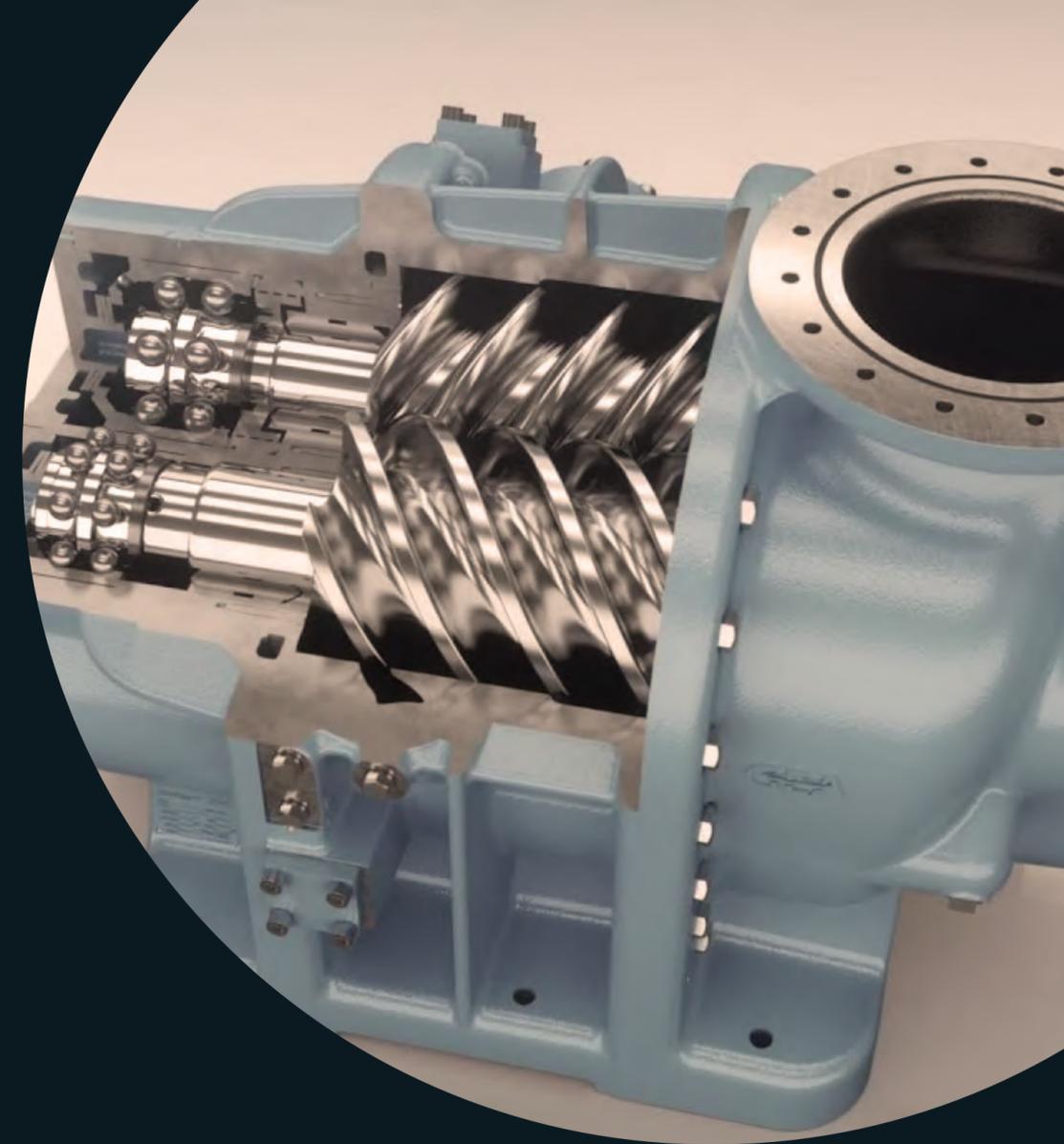


## ДЛЯ РОТОРОВ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ

До нанесения **MODENGY**



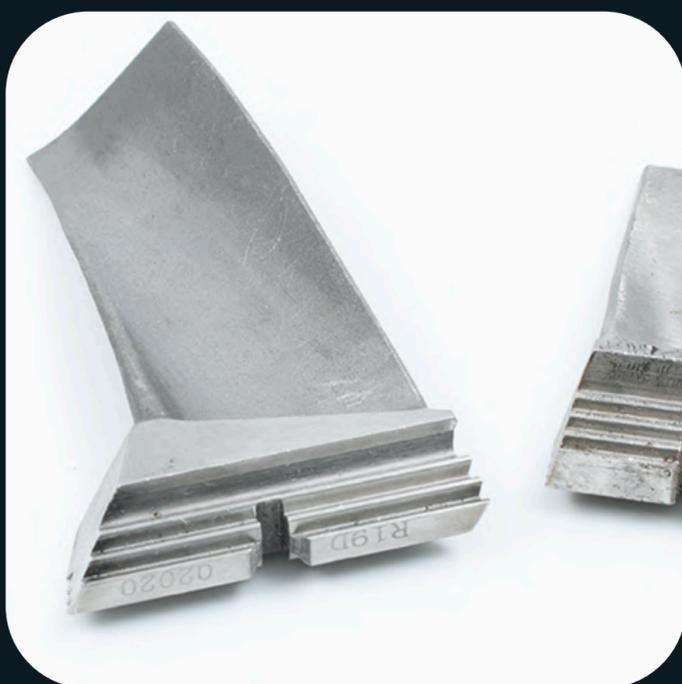
После нанесения **MODENGY**



MODENGY 1001 выполняет функцию динамического уплотнения, эффективно предотвращает схватывание и задиры, снижает трение и шум.

## ДЛЯ ХВОСТОВИКОВ ЛОПАТОК ТУРБИН

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



**MODENGY 1001** наносится на хвостовики лопаток турбин и гарантирует легкую сборку и демонтаж при обслуживании и ремонте.

Преимуществом этого покрытия на основе дисульфида молибдена и графита является упрощенный метод нанесения распылением из аэрозольного баллона. Полимеризация происходит при комнатной температуре за короткое время.

## ДЛЯ РЕЗЬБ КАБЕЛЬНЫХ ВВОДОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Особенностью резьбовых соединений из нержавеющей стали для кабельных вводов является нестабильный и высокий коэффициент трения.

MODENGY 1001 формирует на поверхности резьбы тонкую разделительную пленку, которая стабилизирует трение, эффективно решая проблему «закусывания» и заедания.

## ДЛЯ ХОДОВЫХ ВИНТОВ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Повышенное трение и износ, образование задиров и повреждений в винтовых передачах станков, прессов, трубопроводной арматуры – распространенная проблема для промышленных предприятий.

MODENGY 1001 образует на поверхностях ходовых винтов сухую смазочную пленку, на которую не налипают пыль и другие абразивные частицы. Покрытие позволяет ощутимо снизить и стабилизировать коэффициент трения, сделать движение более плавным, что существенно увеличивает рабочий ресурс передачи в целом.

## ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ ПРЕСС-ФОРМ

До нанесения **MODENGY**



После нанесения **MODENGY**



Направляющие скольжения и толкатели пресс-форм работают при значительных нагрузках и высоких температурах. При этом в парах трения металл-металл образуются задиры и схватывания, что негативно влияет на производственный процесс.

MODENGY 1001 создает на поверхностях разделительный слой, предотвращающий повреждение деталей и повышающий их ресурс. В результате длительность простоев пресс-форм снижается, а выпускаемая продукция приобретает стабильно высокое качество.

# ГДЕ ЕЩЕ УСПЕШНО ПРИМЕНЯЕТСЯ ПОКРЫТИЕ MODENGY 1001

- / Шлицевые соединения приводных валов оборудования
- / Матрицы и пуансоны гибочного оборудования
- / Запорные клапаны ТЭС
- / Резьбовые соединения из нержавеющей стали
- / Зубчатые передачи
- / Направляющие скольжения
- / Ходовые винты трубопроводной арматуры, станков и КИП
- / Резьбы фитингов
- / Резьбовые соединения электрооборудования

**MODENGY™**

**1001**

**АНТИФРИКЦИОННОЕ  
ТВЕРДОСМАЗОЧНОЕ  
ПОКРЫТИЕ**

**ANTI-FRICTION SOLID-FILM  
COATING**

210 ML



**MODENGY™**

**ПОКРЫТИЯ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ТРЕНИЯ**

 +7 (4832) 59-90-49

241029, Россия, г. Брянск,  
ул. Олега Кошевого, строение 34В  
[modengy.ru](http://modengy.ru)