



Специальные смазочные материалы от *Dow Corning*

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ДЕРЕVOОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ДЕРЕВООБРАБОТКА – ВЫЗОВ СМАЗОЧНЫМ МАТЕРИАЛАМ

Технологический процесс производства фанеры, ДСП и изделий из них требует большого количества единиц оборудования. Значительные финансовые потери возникают при внеплановых остановках производственных линий. Подготовительные операции при повторном пуске трудоемки и продолжительны по времени.

Путем обеспечения надежной и бесперебойной работы машин можно добиться существенного сокращения издержек. Одну из ключевых функций в решении этой задачи выполняют смазочные материалы.

Условия работы деревообрабатывающего оборудования бросают вызов смазочным материалам:



- экстремально высокие температуры,
- влажная среда,
- высокие скорости,
- налипание пыли и клея на смазанные поверхности.

В таких условиях многие смазочные материалы оказываются неэффективными. Как результат – появление ряда проблем при эксплуатации, связанных с катастрофическим износом и аварийными остановками машин. Смазочные материалы для деревообрабатывающего оборудования должны не только эффективно работать в экстремальных условиях. Во многих случаях необходим чистый смазочный материал, который не пачкает готовую продукцию.



ОПЫТ И ИННОВАЦИИ *DOW CORNING* – ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

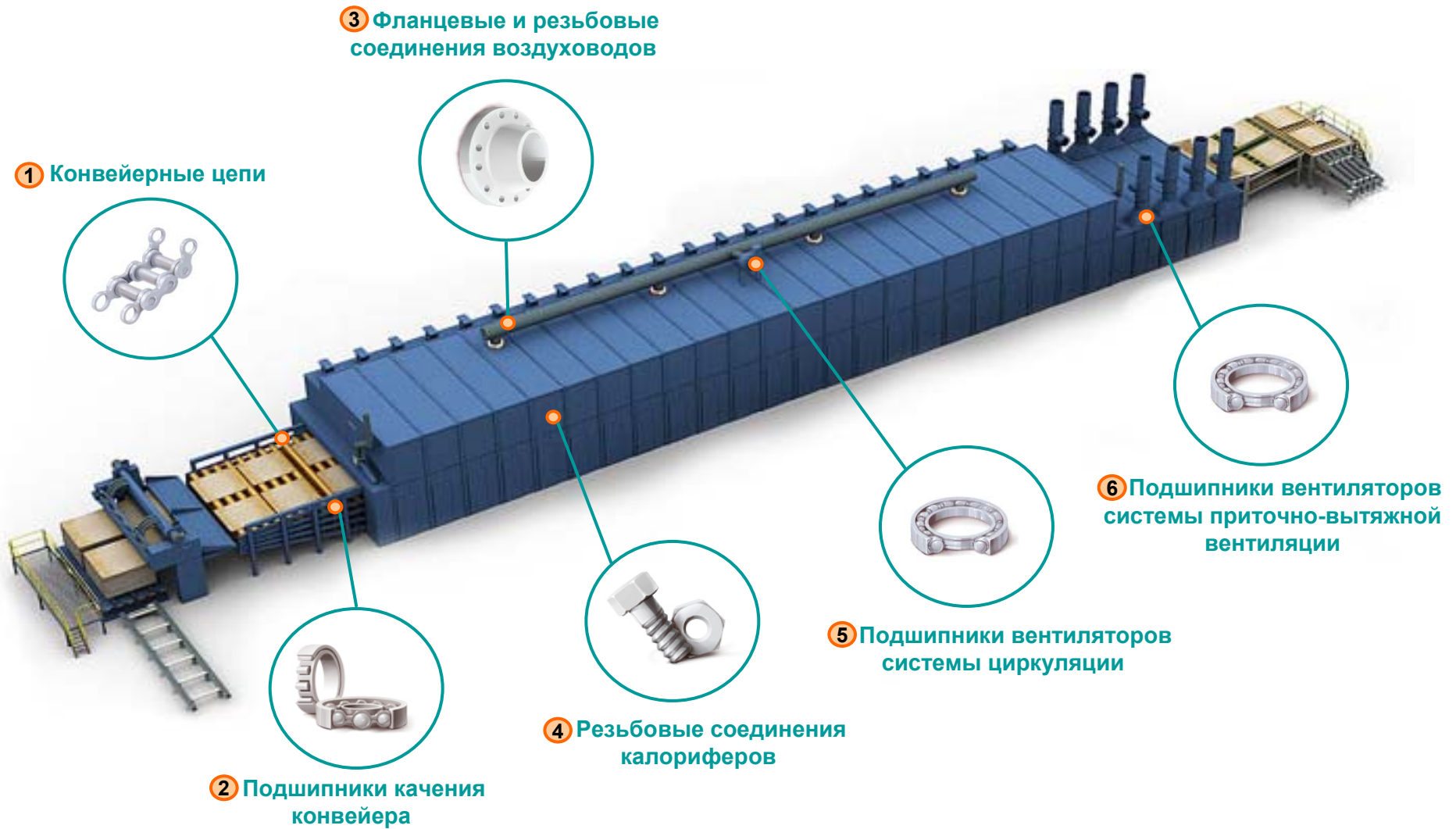
Применение специальных смазочных материалов, разработанных с учетом специфики работы деревообрабатывающего оборудования, предотвратит появление многих проблем. Композиции смазочных материалов от *Dow Corning* разработаны специально с учетом удовлетворения высоких требований к термической и окислительной стабильности, устойчивости к влажной и запыленной среде. Данные рекомендации основаны на многолетнем опыте успешных применений. Использование их на практике позволит:



- предотвратить внеплановые простои оборудования;
- обеспечить его надежную работу;
- увеличить интервалы замены смазочных материалов и снизить их расход;
- продлить срок службы узлов.



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

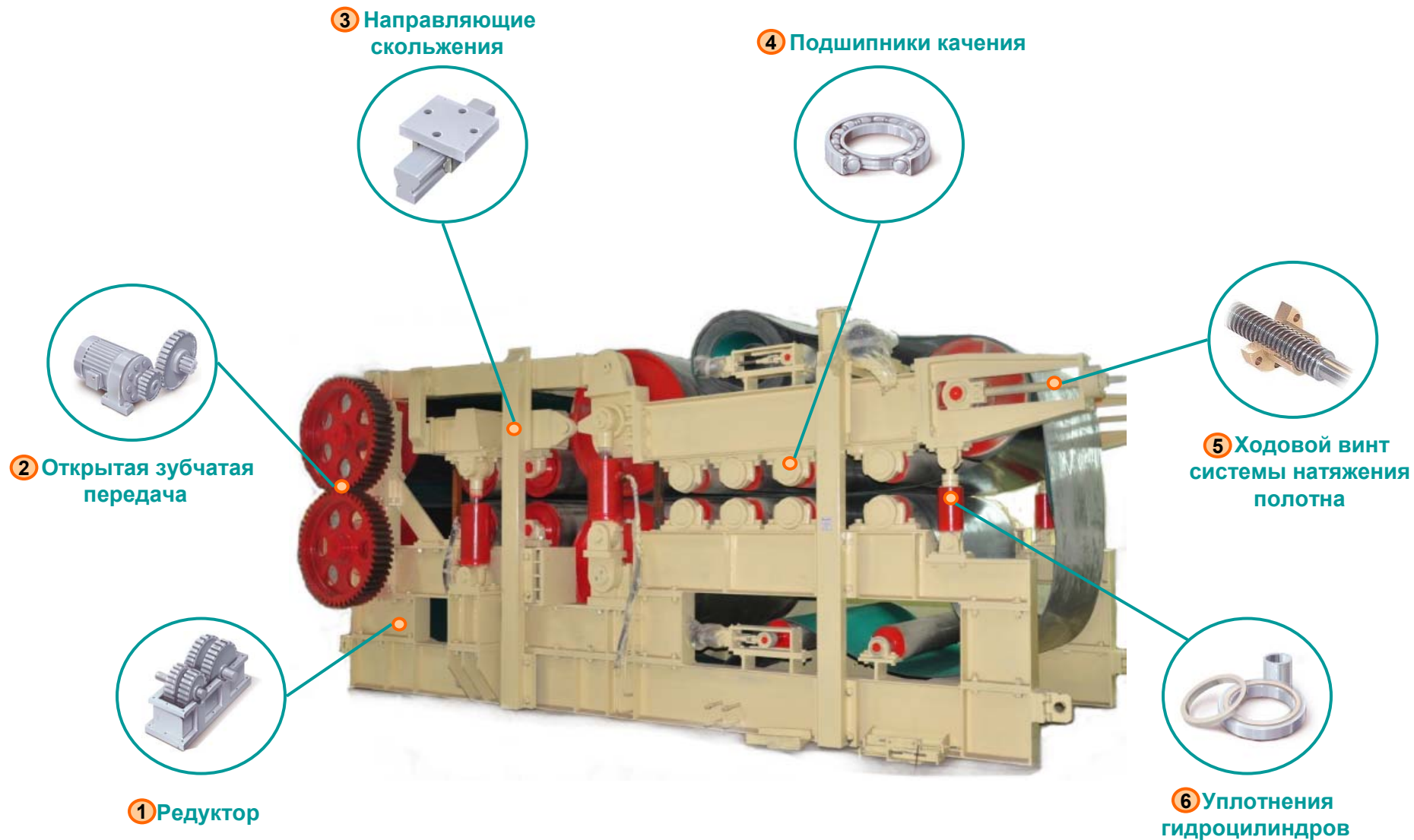


РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решение
1	Конвейерные цепи	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие температуры (до 200°C) ▪ Налипание пыли ▪ Коксование смазки 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote CO-220</i> ▪ <i>Molykote S-150x</i> ▪ <i>Molykote M-30</i> ▪ <i>Molykote P-40</i>
2	Подшипники качения конвейера	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Высокие температуры (до 200°C) ▪ Влажная среда ▪ Повышенный износ 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote 44 Medium</i> ▪ <i>Molykote 7348</i>
3	Фланцевые и резьбовые соединения воздухопроводов	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Затрудненный демонтаж ▪ Коррозия и прикипание ▪ Высокие температуры 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote 1000</i> ▪ <i>Molykote Cu-7439 Plus</i>
4	Резьбовые соединения калориферов	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Затрудненный демонтаж ▪ Коррозия и прикипание ▪ Высокие температуры 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote 1000</i> ▪ <i>Molykote Cu-7439 Plus</i>
5	Подшипники вентиляторов системы циркуляции	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Шум и вибрации при работе ▪ Повышенные скорости вращения ▪ Высокие температуры 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote 44 Medium</i> ▪ <i>Molykote G-4700</i> ▪ <i>Molykote BG-20</i>
6	Подшипники вентиляторов системы приточно-вытяжной вентиляции	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Шум и вибрации при работе ▪ Повышенные скорости вращения 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <i>Molykote Multilub</i>



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ РОЛИКОВОГО ПОДПРЕССА

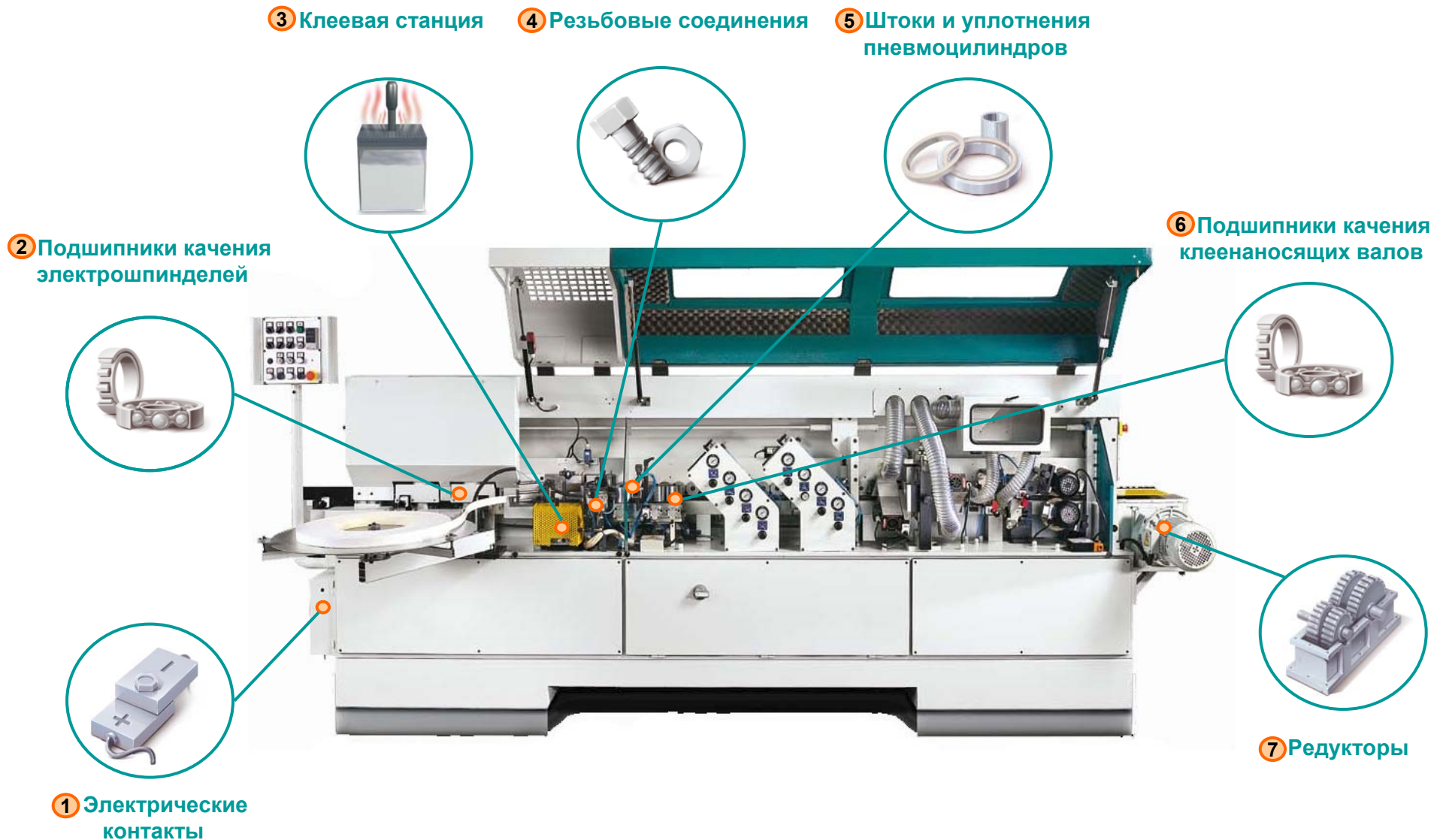


РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ РОЛИКОВОГО ПОДПРЕССА

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решение
1	Редуктор	<ul style="list-style-type: none"> Повышенный шум и вибрация, питтинг Частая замена масла 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote L-21xx Molykote M-55 Plus Dow Corning 7091
2	Открытые зубчатые передачи	<ul style="list-style-type: none"> Влажная и запыленная среда Повышенные нагрузки 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote 165-LT Molykote 1122 Molykote P-40
3	Направляющие скольжения	<ul style="list-style-type: none"> Скачкообразное движение и заедание 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote Longterm 2 Plus Molykote P-40 Molykote D-321R
4	Подшипники качения	<ul style="list-style-type: none"> Экстремально высокие температуры Влажная среда 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote HP-870 Molykote 41 Molykote G-4700
5	Ходовые винты системы натяжения полотна	<ul style="list-style-type: none"> Необходимость обеспечения плавного движения при регулировании, а также защиты и сохранения подвижности узла 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote Longterm 2 Plus Molykote BR 2 Plus Molykote D-321R
6	Уплотнения гидроцилиндров	<ul style="list-style-type: none"> Потеря герметичности 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote 111



ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ ТРЕНИЯ КРОМКОБЛИЦОВОЧНОГО СТАНКА



РЕШЕНИЯ ДЛЯ УЗЛОВ ТРЕНИЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНОГО СТАНКА

№	Узел трения	Особенности эксплуатации	Решение
1	Электрические контакты	<ul style="list-style-type: none"> Повышенное электрическое сопротивление контактов 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote S-1002 Spray
2	Подшипники качения электрошпинделей	<ul style="list-style-type: none"> Работа при высоких скоростях вращения 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote BG-20 Molykote BG-555 Molykote G-2001
3	Емкость для нагрева клея-расплава	<ul style="list-style-type: none"> Налипание клея на стенки емкости Необходимость в частой и трудоемкой очистке 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote PTFE-N UV
4	Резьбовые соединения	<ul style="list-style-type: none"> Работа при высоких температурах Коррозия и прикипание Затрудненный демонтаж 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote HSC Plus Molykote Cu-7439 Plus
5	Штоки и уплотнения пневмоцилиндров	<ul style="list-style-type: none"> Быстрый износ и старение уплотнительных элементов 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote PG-21 Molykote 55 O-Ring Molykote G-4500
6	Подшипники качения клеенаносящих валов	<ul style="list-style-type: none"> Работа при высоких температурах Воздействие паров клея Повышенный износ 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote 7348 Molykote HP-870
7	Редуктор	<ul style="list-style-type: none"> Повышенный шум и вибрация, питтинг Частая замена масла 	<ul style="list-style-type: none"> Molykote L-21xx Molykote M-55 Plus Dow Corning 7091













СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ



Материал от Dow Corning	Диапазон температур	Подшипники качения	Подшипники скольжения	Направляющие скольжения	Редукторы	Открытые зубчатые передачи	Уплотнения	Цепные передачи	Шлицевые соединения	Резьбовые соединения	Клеевая станция
Пластичные смазки <i>Molykote</i>											
Longterm W2	-30...+110 °C	■	■	■		■			■		
Longterm 2 Plus	-25...+110 °C	■	■	■					■		
Multilub	-25...+120 °C	■	■	■		■			■		
165 LT	-25...+120 °C			■		■			■		
G-67	-25...+120 °C		■	■		■		■	■		
BR 2 Plus	-30...+130 °C	■	■	■					■		
G-2001	-50...+130 °C	■	■	■							
G-0102	-25...+140 °C	■	■	■		■					
G-4500	-40...+150 °C	■	■	■		■	■		■		
1122	+10...+160 °C	■	■	■		■		■			
FB-180	-30...+160 °C	■	■								
55 O-Ring	-65...+175 °C						■				
G-4700	-40...+177 °C	■	■	■		■			■		













СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Материал от Dow Corning	Диапазон температур										
Пластичные смазки Molykote											
BG-20	-45...+180 °C	■	■	■							
PG-21	-50...+190 °C						■				
44 Medium	-40...+204 °C	■	■	■			■				
7348	-20...+230 °C	■	■	■			■	■			
HP-870	-20...+250 °C	■	■	■		■	■				
41	-18...+288 °C	■	■				■				
Компаунды Molykote											
111	-40...+204 °C						■				
Пасты Molykote											
DX Paste	-25...+125 °C		■	■					■	■	
D Paste	-25...+250 °C		■	■					■	■	
1000	-30...+650 °C			■				■		■	
Cu-7439 Plus	-30...+650 °C	■	■	■					■	■	
HSC Plus	-30...+1100 °C								■	■	
Масла Molykote											
L-21xx	-32...+221 °C				■						
CO-220	-10...+250 °C							■			
S-150x	до +250 °C			■				■			



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Материал от Dow Corning	Диапазон температур										
Дисперсии Molykote											
M-55 Plus	-				■						
MKL-N	-25...+160 °C			■		■		■			
M-30	-40...+450 °C	■						■			
Антифрикционные покрытия (АФП) Molykote											
PTFE-N UV	-180...+240 °C		■	■							■
D-321R	-180...+450 °C		■	■	■	■		■	■	■	
Другие смазочные материалы Molykote											
Polygliss-N Oil Spray	-30.....+80 °C		■	■		■		■			
Separator Spray	-40...+200 °C						■				
Герметики Dow Corning											
7091	-55.....+180 °C				■		■				



ВЫБЕРИ ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ON-LINE

Производство фанеры и ДСП

- [Корообдирочный станок](#)
- [Дробилки и дезинтеграторы](#)
- [Луцильный станок](#)
- [Барабанная сушилка стружки](#)
- [Сушильная камера](#)
- [Станок для сращивания шпона](#)
- [Станок для сборки фанеры](#)
- [Роликовый подпресс](#)
- [Горячий пресс](#)
- [Холодный пресс \(допрессовщик\)](#)
- [Форматный станок](#)
- [Шлифовальный станок](#)
- [Станок для ламинирования фанеры](#)



Типовые узлы трения



Ремонт и тех. обслуживание

Производство мебели

- [Круглопильный станок](#)
- [Форматно-раскроечный станок](#)
- [Ленточнопильный станок](#)
- [Рейсмусовый станок](#)
- [Фрезерный станок](#)
- [Сверлильно-пазовальный станок](#)
- [Токарный станок](#)
- [Шипорезный станок](#)
- [Кромкооблицовочный станок](#)
- [Ленточно-шлифовальный станок](#)
- [Калибровально-шлифовальный станок](#)
- [Обрабатывающий центр](#)



Готовые решения
для деревообработки на сайте ATF.RU



умные технологии

ATF.RU

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Многоцелевые водостойкие
пластичные смазки

- **Molykote Multilub**
- **Molykote BR 2 Plus**
- **Molykote Longterm W2**

АПТЕЧКА МЕХАНИКА
Деревообработка

DOW CORNING

Сборка прессовых посадок

- **Molykote D Paste**
- **Molykote G-n Plus**

Термостойкие
пластичные смазки

- **Molykote 41**
- **Molykote 7348**
- **Molykote HP-870**

Антифрикционные покрытия
(сухие смазки)

- **Molykote D-321R**
- **Molykote PTFE-N UV**

Сборка резьбовых соединений

- **Molykote D Paste**
- **Molykote 1000**
- **Molykote HSC Plus**

Пластичные смазки
для высокоскоростных узлов

- **Molykote G-2001**
- **Molykote BG-555**
- **Molykote BG-20**

Защита от коррозии
(сухая пленка)

- **Molykote L-0500**
- **Molykote Metal Protector Plus**

Облегчение демонтажа

- **Molykote Multigliss**
- **Molykote Supergliss**

Смазка и защита
резиновых уплотнений

- **Molykote 111**
- **Molykote 55 O-Ring**
- **Molykote PG-21**

Смазка
цепных передач

- **Molykote MKL-N**
- **Molykote M-30**
- **Molykote S-150x**

Очистка и обезжиривание

- **Molykote Metal Cleaner Spray**
- **Molykote S-1002 Spray**



КОМПАНИЯ ЗАО «АТФ»



- Официальный дистрибьютор Dow Corning в России
- Развитая региональная сеть
- Отлаженная логистика по всем регионам страны
- Профессиональная техническая поддержка



Центральный офис ЗАО «АТФ»

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес: 109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 109147, г. Москва, а/я 88

www.atf.ru

DOW CORNING

Authorized
Distributor



умные технологии

ATF.RU