

Специальные смазочные материалы от *Dow Corning*

DOW CORNING

ПЕРЕРАБОТКА ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

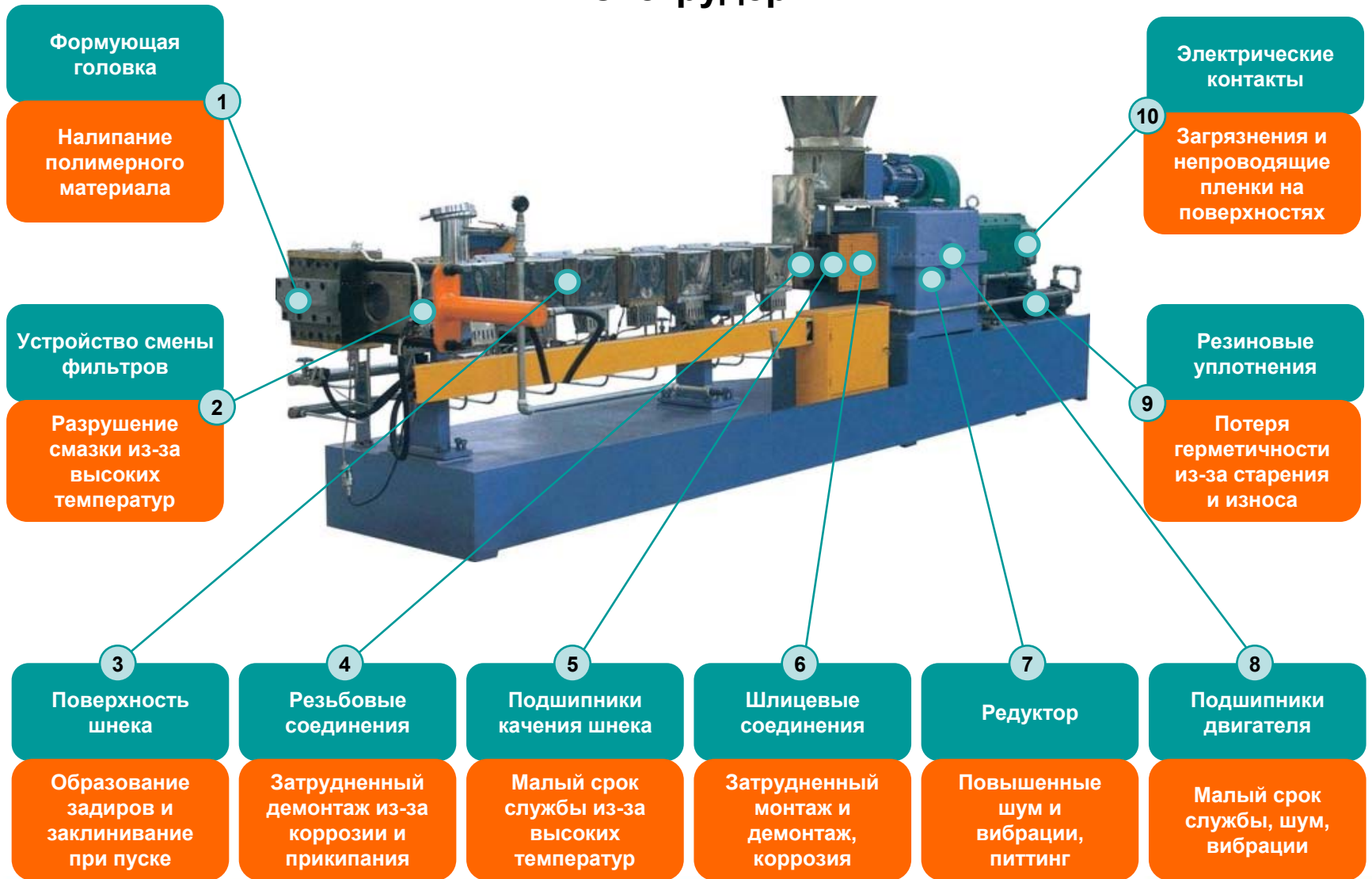
Руководство по решению проблем при работе оборудования



умные технологии

ATF.RU

ХАРАКТЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Экструдер



РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Экструдер

Проблема

Формующая
головка

1

Налипание
полимерного
материала

Решение

Термостойкие
разделительные составы:

- *Molykote* 111,
- *Molykote* Separator Spray,
- *Molykote* S-1011

Проблема

Резьбовые
соединения

4

Затрудненный
демонтаж из-за
коррозии и
прикипания

Решение

Термостойкие резьбовые
пасты *Molykote* 1000,
Molykote HSC Plus и
Molykote P-74 для сборки.

Устройство смены
фильтров

2

Разрушение
смазки из-за
высоких
температур

Термостойкие смазочные
материалы с высокой
несущей способностью для
легкого и плавного
скольжения:
паста *Molykote* G-Rapid Plus
и антифрикционное
покрытие *Molykote* D-321R.

Подшипники
качения шнека

5

Малый срок
службы из-за
высоких
температур

Термо- и химически
стойкие пластичные смазки
Molykote HP-870 и *Molykote*
3452 с высокой несущей
способностью и
длительным сроком
службы.

Поверхность
шнека

3

Образование
задиrow и
заклинивание
при пуске

Совместимые с
полимерами термо- и
химически стойкие
пластичные смазки
Molykote 3452 и
Molykote HP-870.

Шлицевые
соединения

6

Затрудненный
монтаж и
демонтаж,
коррозия

Термостойкие
антифрикционное
покрытие *Molykote* D-321R
и пластичная смазка
Molykote HP-870.



РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Экструдер

Проблема

Редуктор

7

Повышенные шум и вибрации, питтинг

Решение

Редукторные масла *Molykote* L-21xx с увеличенным сроком службы.
Дисперсия дисульфида молибдена *Molykote* M-55 Plus для добавления в редукторные масла.

Проблема

Резиновые уплотнения

9

Потеря герметичности из-за старения и износа

Решение

Компаунд *Molykote* 111, пластичные смазки *Molykote* 3452 и *Molykote* HP-870 образуют эффективный защитный слой, повышающий герметичность и срок службы уплотнений.

Подшипники двигателя

8

Малый срок службы, шум, вибрации

Долговременные пластичные смазки *Molykote* G-2001 и *Molykote* VG-20 для высоких нагрузок и скоростей.

Электрические контакты

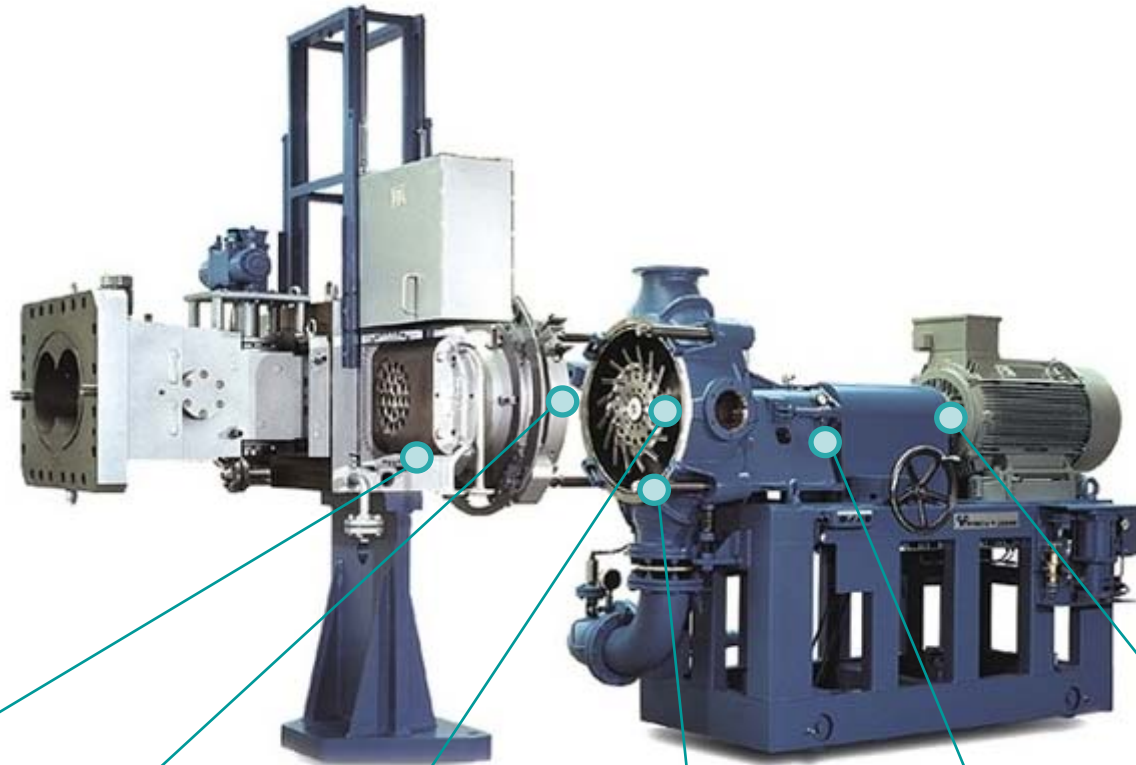
10

Загрязнения и непроводящие пленки на поверхностях

Быстроиспаряющийся спрей *Molykote* S-1002 Spray для очистки электрических контактов.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Гранулятор



1

Устройство смены фильтров

Разрушение смазки из-за высоких температур

2

Фильера

Заклинивание, забивание полимером, коррозия

3

Ножи

Затупление и поломка ножей. Налипание полимера

4

Резьбовые соединения

Затрудненный демонтаж из-за коррозии и прикипания

5

Редуктор

Повышенные шум и вибрации, питтинг

6

Подшипники двигателя

Малый срок службы, шум, вибрации



РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Гранулятор

Проблема

Устройство смены фильтров

1

Разрушение смазки из-за высоких температур

Решение

Термо- и химически стойкие пластичные смазки *Molykote* HP-870 и *Molykote* 3452 с высокой несущей способностью и длительным сроком службы.

Проблема

Резьбовые соединения

4

Затрудненный демонтаж из-за коррозии и прикипания

Решение

Термостойкая резьбовая паста *Molykote* P-37 для сборки.

Фильтра

2

Заклинивание, забивание полимером, коррозия

Термостойкие силиконовые жидкости *Dow Corning* 710 и *Xiameter* PMX-200 (1000 cSt), совместимые с полимерными материалами.

Редуктор

5

Повышенные шум и вибрации, питтинг

Редукторные масла *Molykote* L-21xx с увеличенным сроком службы. Дисперсия дисульфида молибдена *Molykote* M-55 Plus для добавления в редукторные масла.

Ножи

3

Затупление и поломка ножей. Налипание полимера

Термостойкая пластичная смазка *Molykote* 3452 с высокой адгезией. Позволяет увеличить срок службы ножей более чем в 3 раза.

Подшипники двигателя

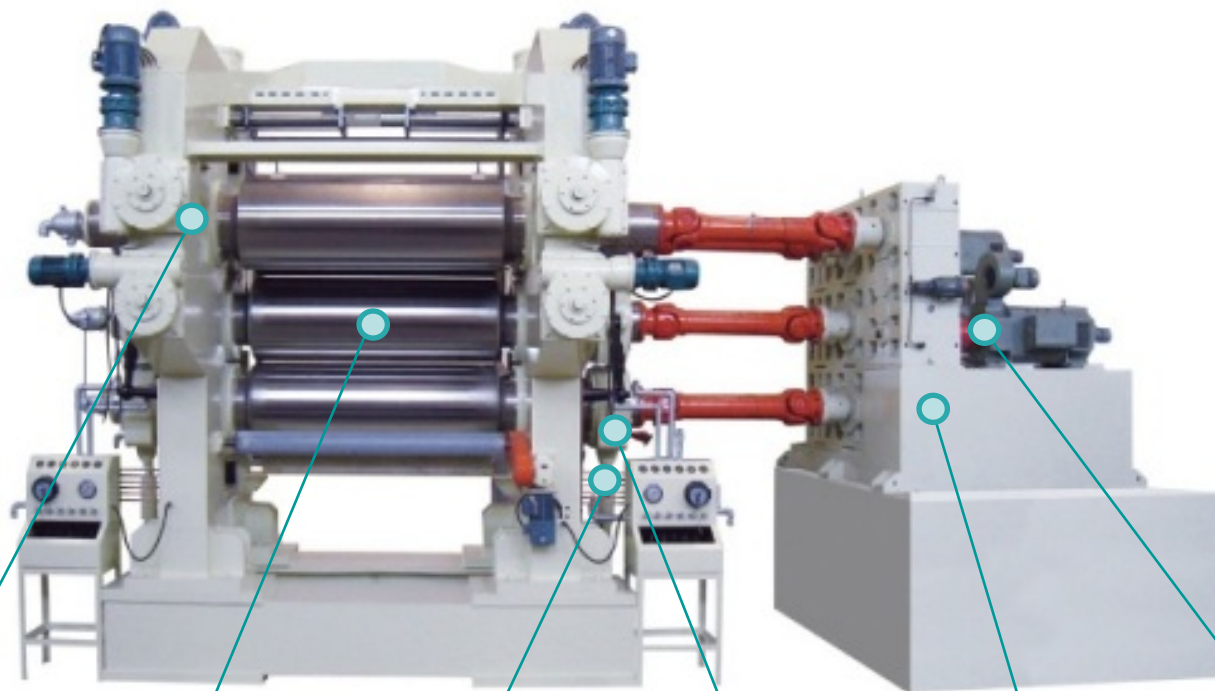
6

Малый срок службы, шум, вибрации

Долговременные пластичные смазки *Molykote* G-2001 и *Molykote* BG-20 для высоких нагрузок и скоростей.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Каландр



1

Подшипники валков

Малый срок службы из-за высоких температур

2

Поверхности валков

Налипание полимерного материала

3

Уплотнения гидроцилиндров

Потеря герметичности из-за старения и износа

4

Резьбовые соединения

Затрудненный демонтаж из-за коррозии и прикипания

5

Редуктор

Повышенные шум и вибрации, питтинг

6

Подшипники двигателя

Малый срок службы, шум, вибрации



РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Каландр

Проблема

Подшипники валков

1

Малый срок службы из-за высоких температур



Решение

Термо- и химически стойкая пластичная смазка *Molykote* HP-870 с высокой несущей способностью и длительным сроком службы.

Проблема

Резьбовые соединения

4

Затрудненный демонтаж из-за коррозии и прикипания



Решение

Резьбовые пасты *Molykote* 1000, *Molykote* HSC Plus и *Molykote* P-74 с высокими антикоррозионными свойствами.

Поверхности валков

2

Налипание полимерного материала



Прозрачный силиконовый разделительный агент *Molykote* Separator Spray с антистатическими свойствами и пищевым допуском в аэрозольной упаковке.

Редуктор

5

Повышенные шум и вибрации, питтинг



Редукторные масла *Molykote* L-21xx с увеличенным сроком службы. Дисперсия дисульфида молибдена *Molykote* M-55 Plus для добавления в редукторные масла.

Уплотнения гидроцилиндров

3

Потеря герметичности из-за старения и износа



Компаунд *Molykote* 111 и пластичная смазка *Molykote* 55 O-Ring образуют эффективный защитный слой, повышающий герметичность и срок службы уплотнений.

Подшипники двигателя

6

Малый срок службы, шум, вибрации



Долговременные пластичные смазки *Molykote* G-2001 и *Molykote* BG-20 для высоких нагрузок и скоростей.



ХАРАКТЕРНЫЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Термопластавтомат



Направляющие
выталкивателей

1

Разрушение
смазки из-за
высоких
температур

Направляющие
колонны

2

Повышенный
износ,
скачкообразное
движение

Электрические
контакты

9

Загрязнения и
непроводящие
пленки на
поверхностях

3

Пресс-формы

Прилипание,
ухудшение
качества
поверхности

4

Гидропривод

Быстрое
старение и
окисление
масла

5

Уплотнения
гидроцилиндров и
подшипников

Потеря
герметичности
из-за старения
и износа

6

Поверхность
шнека

Образование
задиров и
заклинивание
при пуске

7

Резьбовые
соединения

Затрудненный
демонтаж из-за
коррозии и
прикипания

8

Подшипники
шнека

Малый срок
службы из-за
высоких
температур



умные технологии

ATF.RU

РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Термопластавтомат

Проблема

Направляющие
выталкивателей

1

Разрушение
смазки из-за
высоких
температур



Решение

Термостойкие смазочные пасты *Molykote D Paste* и *Molykote DX*, а также пластичная смазка *Molykote G-4500* (с пищевым допуском NSF H1).

Проблема

Гидропривод

4

Быстрое
старение и
окисление
масла



Решение

Гидравлические масла *Molykote L-1346FG* и *Molykote L-1368FG* с пищевым допуском и увеличенным сроком службы.

Направляющие
колонны

2

Повышенный
износ,
скачкообразное
движение



Долговременная пластичная смазка *Molykote G-4500*. Термостойкие пасты *Molykote D Paste*, *Molykote DX* и антифрикционное покрытие *Molykote D-321R*.

Уплотнения
гидроцилиндров и
подшипников

5

Потеря
герметичности
из-за старения
и износа



Пластичная смазка *Molykote 55 O-Ring* и компаунд *Molykote 111* образуют эффективный защитный слой, повышающий герметичность и срок службы уплотнений.

Пресс-формы

3

Прилипание,
ухудшение
качества
поверхности



Термостойкие разделительные составы *Molykote Separator Spray*, *Dow Corning 7*, *Molykote S-1011* и *Xiameter PMX-200* (50 cSt).

Поверхность
шнека

6

Образование
задиrow и
заклинивание
при пуске



Совместимые с полимерами термо- и химически стойкие пластичные смазки *Molykote 3452* и *Molykote HP-870*.



РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ Термопластавтомат

Проблема

Резьбовые
соединения

7

Затрудненный
демонтаж из-за
коррозии и
прикипания

Решение

Термостойкие резьбовые пасты *Molykote* 1000, *Molykote* HSC Plus и *Molykote* P-74 с высокими антикоррозионными свойствами.

Проблема

Электрические
контакты

10

Загрязнения и
непроводящие
пленки на
поверхностях

Решение

Быстроиспаряющийся спрей *Molykote* S-1002 Spray для очистки электрических контактов.

Подшипники
шнека

8

Малый срок
службы из-за
высоких
температур

Термостойкие пластичные смазки *Molykote* HP-870, *Molykote* 3452 и *Molykote* G-4700 с высокой несущей способностью и длительным сроком службы.



ПЛАСТИЧНЫЕ СМАЗКИ MOLYKOTE

**Molykote
G-2001**

Синтетическая (ПАО) морозостойкая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур для высокоскоростных подшипников качения

50...+130 °C

**Molykote
G-4500**

Синтетическая (ПАО) морозо- и термостойкая пластичная смазка с пищевым допуском для длительного смазывания высоконагруженных и высокоскоростных узлов

-40...+150 °C

**Molykote
55 O-Ring**

Силиконовая морозо- и термостойкая пластичная смазка для уплотнений

-65...+175 °C

**Molykote
G-4700**

Синтетическая (ПАО) морозо- и термостойкая пластичная смазка для длительного смазывания высоконагруженных и высокоскоростных узлов, подверженных вибрации

-40...+177 °C

**Molykote
BG-20**

Эфирная морозо- и термостойкая пластичная смазка для повышенных нагрузок и скоростей, подходит для длительного смазывания подшипников качения

-45...+180 °C

**Molykote
3452**

Фторсиликоновая термо- и химически стойкая пластичная смазка для высоких нагрузок, обладающая повышенной адгезией

-31...+232 °C

**Molykote
HP-870**

Синтетическая (ПФПЭ) термо- и химически стойкая пластичная смазка, работоспособная при экстремально высоких нагрузках, подходит для длительного смазывания

-20...+250 °C



ПАСТЫ¹ MOLYKOTE

**Molykote
DX**

-25...+125 °C

Светлая смазочная паста на основе твердых смазок и минерального масла, применяемая как для облегчения сборки, так и для долговременного смазывания

**Molykote
D Paste**

-25...+250 °C

Светлая сборочная паста с повышенной несущей способностью на основе твердых смазок и минерального масла

**Molykote
G-Rapid Plus**

-35...+450 °C

Сборочная паста на основе твердых смазок и минерального масла, применяемая для облегчения сборки, ускорения приработки, защиты от фреттинг-коррозии

**Molykote
1000**

-30...+650 °C

Резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла

**Molykote
HSC Plus**

-30...+1100 °C

Электропроводная резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок, мелкодисперсного металлического порошка и минерального масла

**Molykote
P-37**

-30...+1400 °C

Особо чистая резьбовая паста с очень высокой несущей способностью на основе твердых смазок и частично синтетического масла

**Molykote
P-74**

-40...+1500 °C

Резьбовая паста на основе твердых смазок и синтетического масла, применяемая для облегчения сборки резьбовых, шлицевых, фланцевых соединений и прессовых посадок

¹ Пасты – твердые смазочные материалы, диспергированные в масле для удобства нанесения и повышения адгезии. Отличительная особенность паст – высокое процентное содержание твердых смазок (до 60%). Основные виды паст – резьбовые, сборочные и смазочные.



КОМПАУНДЫ² MOLYKOTE И DOW CORNING

**Molykote
111**

-40...+200 °C

Силиконовый морозо-, термо- и химически стойкий компаунд для смазывания, герметизации, электроизоляции

**Dow Corning
7**

-40...+204 °C

Силиконовый морозо- и термостойкий компаунд, применяемый для смазки, в качестве защитного покрытия и разделительного состава при литье

АНТИФРИКЦИОННЫЕ ПОКРЫТИЯ³ MOLYKOTE

**Molykote
D-321R**

-180...+450 °C

Антифрикционное покрытие на основе дисульфида молибдена и графита с титанатовым связующим, отверждаемое при нормальной температуре



² Компаунды –

смазочные материалы на основе силиконовых масел и инертных кремнеземных наполнителей. По консистенции эти продукты подобны пластичным смазкам. Компаунды отличаются высокими разделительными, электроизоляционными и герметизирующими свойствами. Обеспечивают смазку и герметизацию как неподвижных соединений с сохранением возможности их разборки, так и подвижных.

³ Антифрикционные покрытия (АФП) –

материалы, состоящие из высокодисперсных частиц твердых смазок, распределенных в смеси растворителей и связующих веществ. АФП наносятся с применением обычных технологий окрашивания и после отверждения образуют тонкую (5-20 мкм), но прочную смазочную пленку. Кроме выполнения смазочных функций, АФП эффективно защищают детали от коррозии и придают им эстетичный внешний вид.



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Многоцелевые водостойкие пластичные смазки

- **Molykote** Multilub
- **Molykote** BR 2 Plus

АПТЕЧКА МЕХАНИКА Переработка полимеров

DOW CORNING

Защита от коррозии (сухая пленка)

- **Molykote** L-0500
- **Molykote** Metal Protector Plus

Термостойкие пластичные смазки

- **Molykote** G-4700
- **Molykote** 3452
- **Molykote** HP-870

Сборка резьбовых соединений

- **Molykote** 1000
- **Molykote** HSC Plus
- **Molykote** P-74

Облегчение демонтажа (проникающие смазки)

- **Molykote** Multigliss
- **Molykote** Supergliss

Смазка и защита резиновых уплотнений

- **Molykote** 111
- **Molykote** 55 O-Ring

Сборка прессовых посадок

- **Molykote** D Paste
- **Molykote** G-Rapid Plus

Очистка и обезжиривание

- **Molykote** Metal Cleaner Spray
- **Molykote** S-1002 Spray



ВЫБЕРИ ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ON-LINE

Переработка полимерных материалов

Готовые решения по применению смазочных материалов *Molykote* и *Dow Corning* для термопластавтоматов, экструдеров, грануляторов и другого оборудования по переработке полимерных материалов.

ATF.RU



Готовые решения / Переработка полимерных материалов



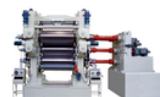
[Экструдер](#)



[Ванна охлаждения](#)



[Гранулятор](#)



[Каландр](#)



[Термопластавтомат](#)



[Вакуумные насосы](#)



[Поршневые компрессоры](#)



[Электродвигатели](#)



[Редукторы](#)



[Поворотные соединения](#)



[Типовые узлы трения](#)



[Ремонт и техническое обслуживание](#)



умные технологии

ATF.RU

КОМПАНИЯ ЗАО «АТФ»



- Официальный дистрибьютор Dow Corning в России
- Развитая региональная сеть
- Отлаженная логистика по всем регионам страны
- Профессиональная техническая поддержка



ЗАО «АТФ»

Тел./факс +7(495) 974-97-73

Адрес: 109147, г. Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Почтовый адрес: Россия, 241029, г. Брянск, ул. Олега Кошевого, д. 34А, ЗАО «АТФ»

www.atf.ru

DOW CORNING

Authorized
Distributor



умные технологии

ATF.RU